

الحزام الأخضر لمنهجية لين ستة سيجما – الجزء الأول

Lean Six Sigma Green Belt – Part 1



أجندة الدورة التدريبية

Course Agenda

- 1.Introduction
- 2.Quality Definition
- 3.The Evolution of Quality System
- 4.What is Six Sigma?
- 5.What is Sigma?
- 6.Lean vs Six Sigma
- 7.What is Six Sigma
- 8.What is DPMO??
9. Benefits of Six Sigma

1. المقدمة
2. تعريف الجودة
3. تطور نظام الجودة
4. ما هي الستة سيجما؟
5. ما هي سيجما؟
6. الفرق بين اللين والستة سيجما
7. ما معني 6 سيجما
8. ما هو DPMO؟
9. فوائد تطبيق نظام الستة سيجما

أجندة الدورة التدريبية

Course Agenda

10. Project Improvement Dimensions

10. محاور مشروع منهجية التحسين

11. Characteristics of Improvement Projects

11. خصائص مشروع منهجية التحسين

12. Selecting Improvement Projects

12. كيفية اختيار مشروعات التحسين

13. Success & Failure Factors

13. أسباب نجاح أو فشل مشروعات التحسين

14. Case Studies of Improvement Projects

14. أمثلة على مشروعات تحسين

مقدمة عن DMAIC

Introduction to DMAIC

مستويات الأحزمة في ستة سيجما

Six Sigma Belt Levels

مرحلة التعريف

Define Phase

- Project Charter – ميثاق المشروع
- Process Mapping – خرائط العمليات
- SIPOC – نموذج SIPOC
- Customer Types – أنواع العملاء
- Stakeholder Analysis – تحليل أصحاب المصلحة
- Milestones – المراحل الرئيسية

مقدمة عن DMAIC

Introduction to DMAIC

مرحلة التعريف Define Phase

- Gantt Chart – مخطط جانت
- Problem Statement – صياغة المشكلة
- Goal Statement – صياغة الهدف
- SMART Goals – الأهداف الذكية
- VOC, VOB, VOP – صوت العميل، صوت العمل، صوت العاملين
- CTX, CTQ, CTD - العناصر الحرجة للجودة/الوقت/المخرجات
- KANO Model - نموذج كانو لاحتياجات العملاء
- QFD (House of Quality) - نشر وظيفة الجودة

مقدمة عن DMAIC

Introduction to DMAIC

مرحلة التعريف
Define Phase

- Tollgate Review - مراجعة نقاط التوقف
- RACI Model - نموذج المسؤوليات RACI
- WBS (Work Breakdown Structure) - هيكل تجزئة العمل
- Tree Diagrams - المخططات الشجرية
- Matrix Diagram - المخطط المصفوفي
- Quality Tools - أدوات الجودة السبعة

مقدمة عن DMAIC

Introduction to DMAIC

Measurement Phase - مرحلة القياس

- Data Types – أنواع البيانات
- Measures of Central Tendency – مقاييس النزعة المركزية
- Measures of Dispersion – مقاييس التشتت
- Sampling – أخذ العينات
- Variation – التباين
- Types of Variation – أنواع التباين

مقدمة عن DMAIC

Introduction to DMAIC

Measurement Phase - مرحلة القياس

- Histogram, Box Plot, Stem & Leaf, Dot Plot الرسوم البيانية
- Data Collection جمع البيانات
- Measuring Sigma Level قياس مستوى السيجما
- MSA (Measurement System Analysis) تحليل نظام القياس
- Process Capabilities قدرات العملية

مقدمة عن DMAIC

Introduction to DMAIC

مرحلة التحليل Analysis Phase

- Critical Thinking Approach ($Y=F(X)$) – التفكير النقدي
- Brainstorming – العصف الذهني
- Correlation – الارتباط
- Regression – الانحدار
- FMEA (Failure Mode & Effect Analysis) – تحليل أنماط الفشل
- Hypothesis Tests – اختبارات الفرضيات
- T-Test – اختبار تي
- ANOVA – تحليل التباين
- One Way, Two Way ANOVA – تحليل التباين أحادي/ثنائي



مقدمة عن DMAIC

Introduction to DMAIC

مرحلة التحسين - Improvement Phase

- DOE (Design of Experiments) – تصميم التجارب
- Waste 7 – أنواع الهدر السبعة
- S5 – منهجية S5
- OEE (Overall Equipment Effectiveness) – كفاءة المعدات الشاملة
- KANBAN – الكانبان
- Poka Yoke – منع الأخطاء

مقدمة عن DMAIC

Introduction to DMAIC

Control Phase - مرحلة التحكم

- Control Charts خرائط التحكم
- Control Plan خطة التحكم
- SOPs & Documentation الإجراءات التشغيلية القياسية والتوثيق
- Audits التدقيق/المراجعات
- KPIs / Dashboards مؤشرات الأداء ولوحات المتابعة



المحاضرة الأولى

Lecture 1

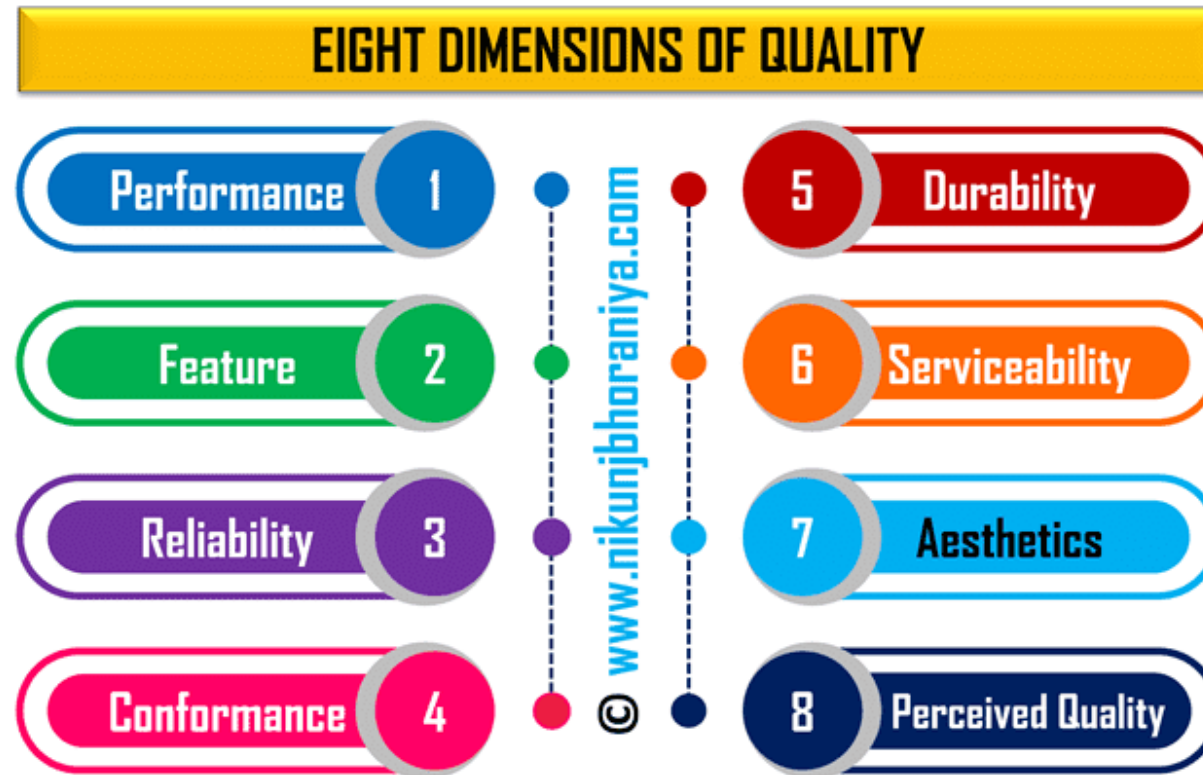
مقدمة عن الجودة وستة سيجما

Introduction to Quality and Six Sigma

تعريف الجودة Quality Definition

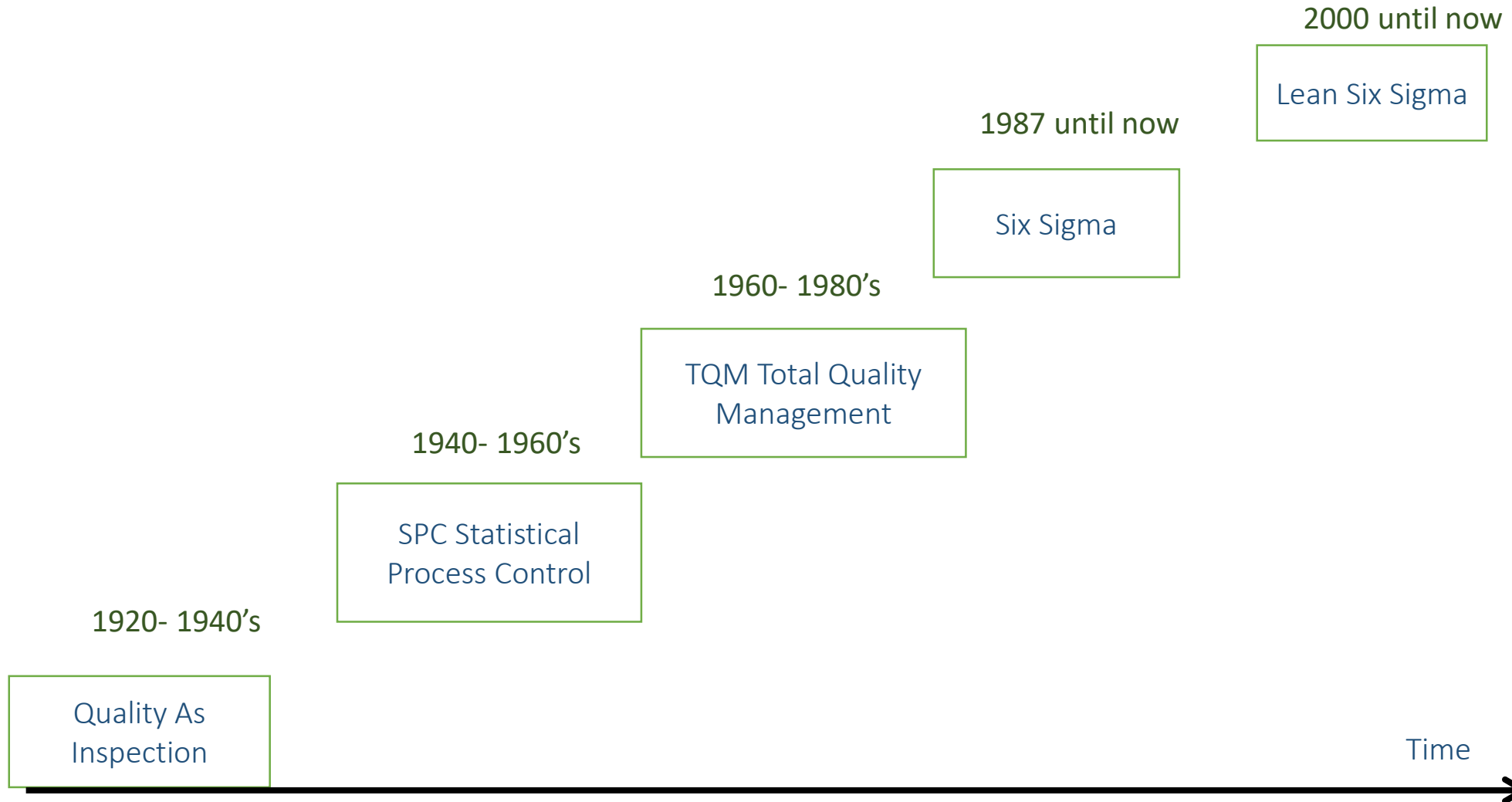
- تلبية متطلبات العملاء
- الملاءمة للغرض أو الاستخدام (جوران)
- مجموع ميزات وخصائص المنتج أو الخدمة
- القيام بالأشياء الصحيحة بشكل صحيح من المرة الأولى وفي كل مرة

تعريف الجودة Quality Defenation



تطور نظام الجودة

The Evolution of Quality System



ما هي الستة سيجما؟ What is Six Sigma?

ستة سيجما Six Sigma :

هي منهجية لتحسين العمليات، ومفهوم إحصائي يهدف إلى تحديد التباين الكامن في أي عملية.

Variation

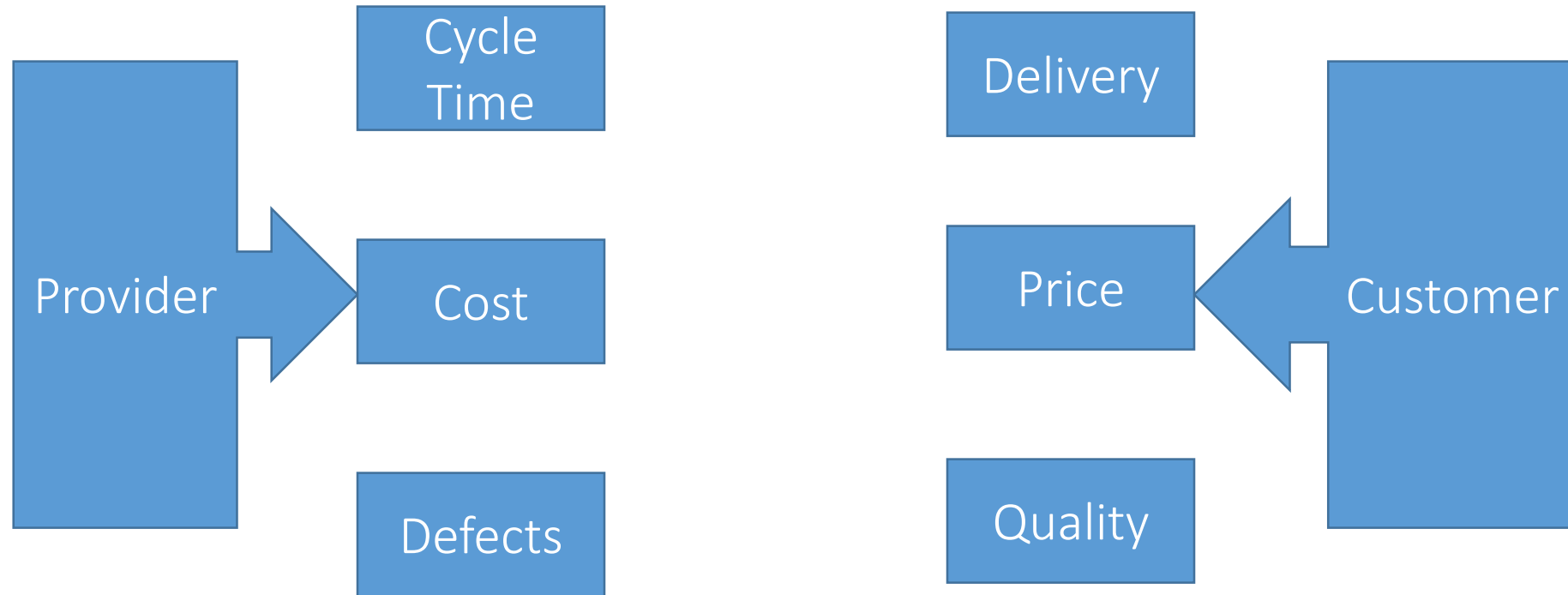
Opportunities
for error

Product
defects

Poor
Customer
Satisfaction

ما هي الستة سيجما؟ What is Six Sigma?

تهدف منهجية الستة سيجما إلى تلبية رغبات واحتياجات العملاء الأساسية



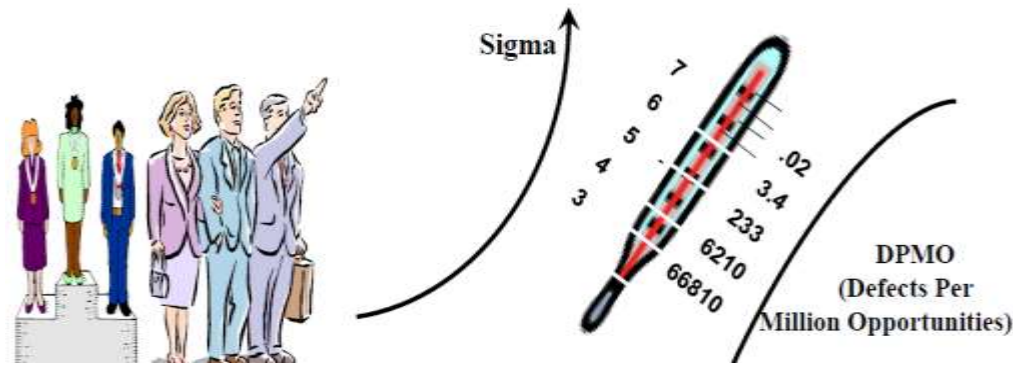
سماع صوت العميل والإستجابة لمتطلباته هي أسمي درجات الجودة
جاك ويلش – المدير التنفيذي السابق لجينرال إلكتريك

ما معني سيجما؟ What is Sigma?

قياس الجودة باستخدام مقياس القياس العالمي

What is "Sigma"?

... a measure of "goodness", using a universal measurement scale.



الفرق بين اللين والستة سيجما

The difference between Lean and Six Sigma

العنصر	ستة سيجما Six Sigma	اللين Lean
الهدف الأساسي	تقليل التباين والعيوب	تقليل الهدر وزيادة الكفاءة
التركيز	جودة المخرجات وتقليل الأخطاء	سرعة تدفق العملية وتحسين الوقت
الأدوات	SPC، DOE، MSA، DMAIC	كايزن، S5، خريطة تدفق القيمة VSM
المنهجية	تحسين قائم على البيانات والإحصاء	تحسين تدريجي Continuous Improvement
النتائج المتوقعة	رفع مستوى الجودة وتقليل معدلات العيوب	تقليل التكلفة وزيادة الإنتاجية
الاستخدام الأمثل	في العمليات التي فيها مشاكل جودة أو تباين عالي	في العمليات التي فيها هدر واضح أو تأخير



المحاضرة الثانية
Lecture 2
مبادئ ستة سيجما ومشروعات التحسين
Six Sigma Principles and Improvement
Projects

ما معني ستة سيجمما؟ What is Six Sigma

- إنه قياس مستوى الجودة
- 3.4 منتج معيب لكل مليون فرصة معيب DPMO
- هي عملية تحسين بمنهجية ال DMAIC
- إنه نهج تفكير نقدي Critical Thinking منضبط لتحسين العمليات

ما هو DPMO؟ What about DPMO?

- DPMO = Defects Per Million Opportunities
- مقياس لعدد العيوب المتوقعة لكل مليون فرصة لظهور العيب
- يساعدنا نقيس مستوى الجودة ونقارنه بالمستويات العالمية مثل (Six Sigma)

$$DPMO = \frac{\text{عدد العيوب}}{\text{عدد الوحدات} \times \text{عدد الفرص في كل وحدة}} \times 1,000,000$$

ما هو DPMO؟ What about DPMO?

مثال على حساب DPMO

- مصنع ينتج 500 وحدة.
- كل وحدة فيها 4 فرص لظهور عيوب.
- تم اكتشاف 20 عيب.

$$DPMO = 1,000,000 \times \frac{20}{4 \times 500} = 10,000$$

فوائد تطبيق نظام الستة سيجما

Benefits of implementing the Six Sigma system

- 1- تقليل العيوب في المنتج الذي يستخدمه العميل
- 2- زيادة حصة الشركة في السوق وزيادة العائد
- 3- تقليل الوقت المستغرق للإنتاج
- 4- الاعتماد علي البيانات في اتخاذ القرارات
- 5- تبني مبدأ حل المشكلات بمنهج علمي مدروس
- 6- دراسة العملية يؤدي إلي فهمها بصورة أدق
- 7- زيادة الفاعلية وتحسين الكفاءة ورفع معدلات الإنتاج
- 8- تخفيض المخزون الراكد وتقليل الفاقد وزيادة القدرة التنافسية
- 9- تحسين أساليب مراجعة العمليات وتطوير أساليب المراجعة
- 10- خلق بيئة باعثة علي الابتكار والتطوير وتنمية مبدأ العمل بروح الفريق

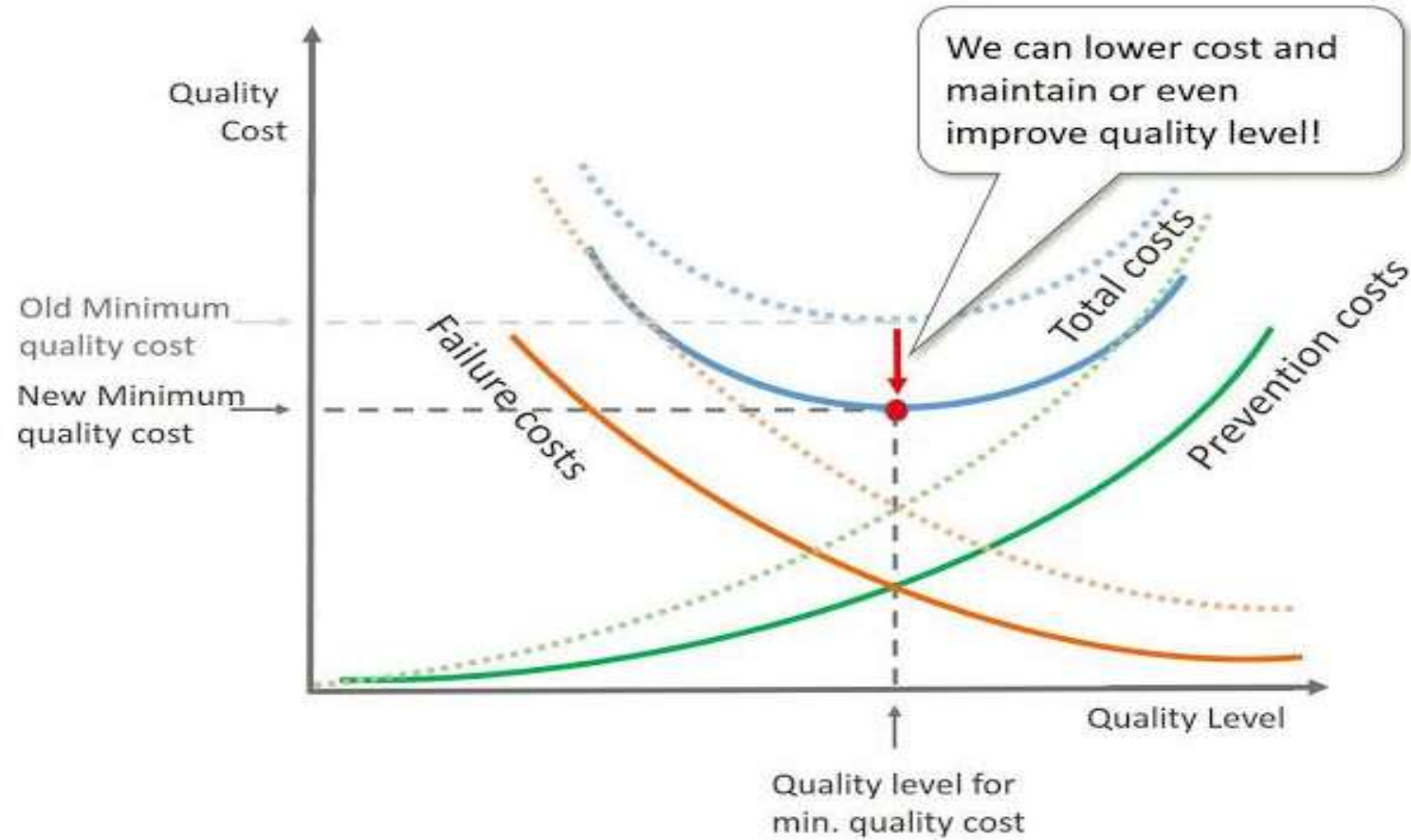
مستوي السيجما وتكاليف الجودة

Sigma Levels vs Cost Of Quality

Sigma levels & Cost of quality

Sigma	Defect rate(PPM)	Cost of quality	Competitive level
6	3.4	<10%	 World Class
5	233	10-15%	
4	6210	15-20%	 Industry Average
3	66807	20-30%	
2	308537	30-40%	 Non Competitive
1	6,90000	>40%	

تكاليف الجودة COQ Cost Of Quality



الجودة التقليدية والستة سيجما

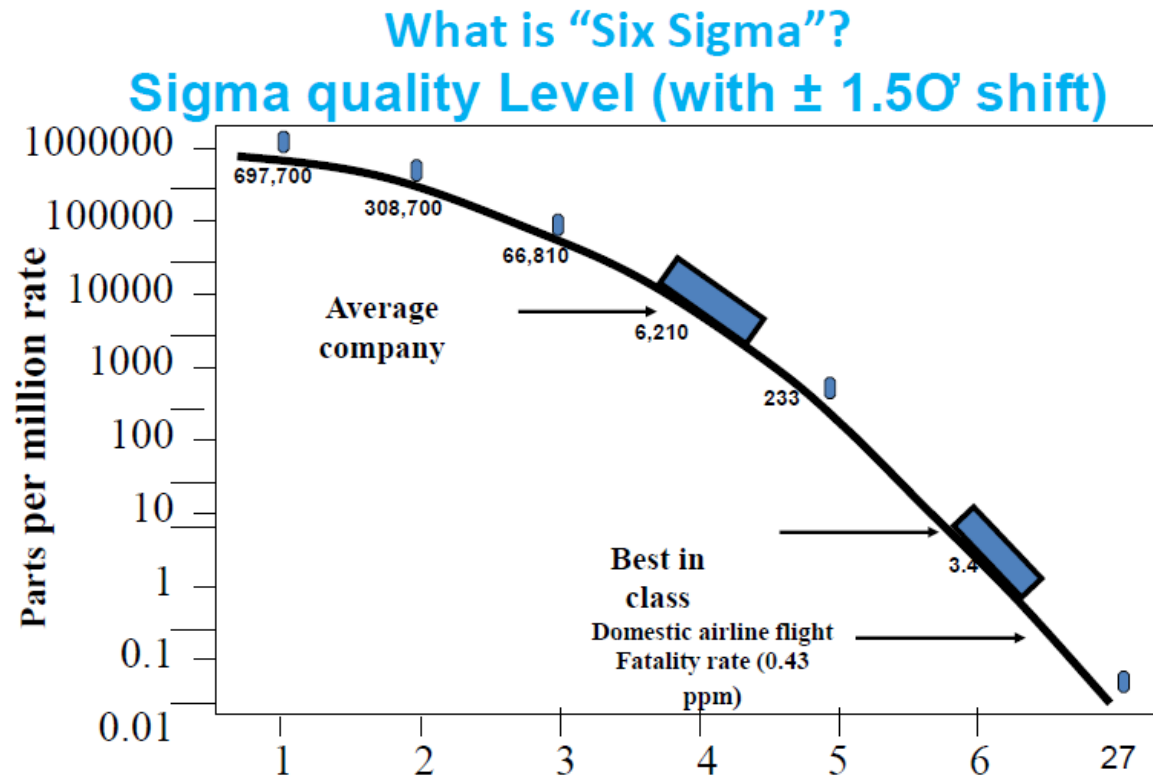
Traditional Quality vs Six Sigma

What is "Six Sigma"?

<u>99% (3.8 Sigma) Good Enough</u>	<u>99.99966% (6 Sigma)</u>
• 200,000 wrong drug prescriptions each year • 5,000 incorrect surgical operations per week • >15,000 newborn babies accidentally dropped per year • 2,000 lost articles of mail per hour • 2 short or long landings at most major airports each day	• 680 wrong prescriptions per decade • 88 incorrect operations per year • 5 dropped each year • less than 6 lost articles of mail per day • less than 1 short or long landing every eight years

فوائد تطبيق نظام الستة سيجما

Benefits of implementing the Six Sigma system



فوائد تطبيق نظام الستة سيجما

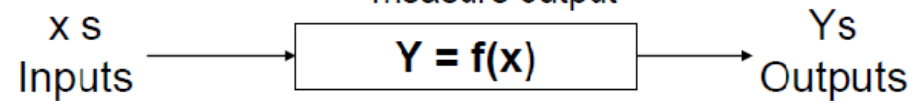
Benefits of implementing the Six Sigma system

What is "Six Sigma"? It is critical thinking

Six sigma is based in large measure on creating a closed-loop system that is sensitive enough to reduce a company's variation (inconsistencies) and keep it safely on the path to performance and success.

The formula used to describe this closed-loop system in six sigma companies is $Y = f(x)$

Traditionally we focus on Y's
measure output



Output is a function of some input from some process

فوائد تطبيق نظام الستة سيجما

Benefits of implementing the Six Sigma system

Examples of Six Sigma Savings

Company Name	Year Began Six Sigma	Savings (\$Billion)
Motorola	1986	16
Allied Signal	1994	0.5
GE	1995	4.4
Honeywell	1998	1.8
Ford	2000	1



محاوړ مشروع منهجية التحسين

Key components of an improvement methodology project

- زيادة مستوى الجودة CTQ Critical To Quality
- تقليل التكاليف CTC Critical To Cost
- تقليل الوقت CTS Critical To Schedule

خصائص مشروع منهجية التحسين

Characteristics of an improvement methodology project

- ارتباطها بالخطط الاستراتيجية للشركة
- التزام الإدارة العليا نحو انجاح المشروع
- مدة المشروعات من 3 أو 4 شهور وقد تصل إلى سنة في المشروعات الكبيرة
- حلول المشاكل محل الدراسة غير معروفة لا تحل بالطرق التقليدية
- الموارد البشرية المشاركة في المشروع من تخصصات مختلفة ومن ذوي الخبرة
- لابد أن يحتوي المشروع على خطة عمل أو ميثاق Charter
- لابد أن يكون للمشروع مؤشرات قياس على أن يكون أحد هذه المشروعات تقليل التكاليف

كيفية اختيار مشروعات التحسين

How to select improvement projects

- مطلب من العملاء
- يخدم أهداف المنظمة
- أن يكون واقعي
- قابل للتطبيق
- أن يكون مربحًا
- مقارنة التكاليف مقابل العائد Cost/Benefits

Pareto Priority Index

$$\text{PPI} = \frac{\text{Saving} * \text{Probability of success}}{\text{Cost} * \text{Completion Date}}$$

يمكن الاستعانة أيضًا بمصفوفة تحديد الأولويات Priorities Matrix



أسباب نجاح أو فشل مشروعات التحسين

Reasons for the success or failure of improvement projects

- عدم التزام الإدارة وأعضاء الفريق بمسئولياتهم وأدوارهم
- تغيير الإدارة وأفراد الفريق بصورة متكررة
- تعامل المشروع مع قضايا هامشية وغير هامة ولا تتماشى مع أهداف وسياسات المنظمة
- تداخل المشروع أو تعارضه مع مشروعات قائمة
- عدم وضوح مجال وأهداف المشروع
- كبر حجم المشروع (لا تحاول أن تغلي ماء المحيط)
- عدم توافر الموارد اللازمة من خبرات ومعدات وغيرها
- عدم وضع مقاييس وأهداف ذكية SMART

أمثلة علي مشروعات تحسين Examples of improvement projects

- تقليل الفاقد في الإنتاج Scrap
- تقليل عمليات الإصلاح Rework
- تقليل زمن الإنتاج لزيادة الإنتاجية
- تقليل عيوب المنتج
- تقليل الزمن اللازم لعمليات الإصلاح
- زيادة المبيعات
- تخفيض المخزون الراكد

أمثلة علي مشروعات تحسين Examples of improvement projects

- تقليل الوقت اللازم للتوظيف
- تحسين عمليات تقييم أداء العاملين
- تقليل عمليات الغياب والتأخير
- تحسين فاعلية التدريب
- تحسين مستوى رضا العاملين
- تحسين مستوى الاحتفاظ بالعاملين



المحاضرة الثالثة
Lecture 3
مقدمة عن DMAIC
Introduction to DMAIC

مقدمة عن ال DMAIC

Introduction to DMAIC

منهجية DMAIC هي إطار عمل منظم قائم على البيانات يُستخدم في مشروعات ستة سيigma بهدف تحسين العمليات، تقليل التباين، والتخلص من العيوب. DMAIC هو اختصار للمراحل الخمسة:

- التعريف Define
- القياس Measure
- التحليل Analyze
- لتحسين Improve
- الضبط/ التحكم Control

تساعد هذه المنهجية الفرق على الانتقال تدريجيًا من مرحلة تحديد المشكلة إلى تحقيق تحسينات مستدامة.

مقدمة عن ال DMAIC

Introduction to DMAIC

أهم الأدوات في كل مرحلة

1. مرحلة التعريف Define تحديد المشكلة ونطاق المشروع

• مخطط SIPOC الموردين، المدخلات، العملية، المخرجات، العملاء

• صوت العميل VOC

• ميثاق المشروع Project Charter

مقدمة عن ال DMAIC

Introduction to DMAIC

2. مرحلة القياس Measure جمع البيانات وفهم الأداء الحالي

- رسم خرائط العمليات Process Mapping
- خطة جمع البيانات Data Collection Plan
- تحليل نظام MSA القياس
- الإحصاء الوصفي Descriptive Statistics

3. مرحلة التحليل Analyze تحديد الأسباب الجذرية للتباين والعيوب

- مخطط السبب والأثر عظمة السمكة Fishbone/Ishikawa
- تحليل باريتو Pareto Analysis
- اختبارات الفرضيات Hypothesis Testing
- تحليل الانحدار Regression Analysis

مقدمة عن ال DMAIC

Introduction to DMAIC

4. مرحلة التحسين Improve تطوير واختبار الحلول لمعالجة الأسباب الجذرية

- العصف الذهني وأدوات الإبداع

- تصميم التجارب DOE

- تحليل أنماط وأثر الفشل FMEA

- الاختبار التجريبي Pilot Testing

5. مرحلة الضبط/التحكم Control تثبيت التحسينات ومنع التراجع

- مخططات المراقبة Control Chart

- الإجراءات التشغيلية القياسية SOPs

- أدوات الإدارة البصرية Visual Management

- خطط التحكم Control Plans

مستويات الأحزمة في ستة سيجما Belt levels in Six Sigma

الحزام الأبيض White Belt

أساسيات ستة سيجما – وعي بالمفاهيم فقط

الحزام الأصفر Yellow Belt

يشارك في المشاريع كعضو فريق – يفهم الأدوات الأساسية

الحزام الأخضر Green Belt

يقود مشاريع صغيرة بجانب عمله الأساسي – يستخدم أدوات DMAIC

موظف بدوامه العادي، مدرب على أدوات ستة سيجما، يشارك أو يقود مشاريع تحسين أصغر تحت

إشراف الحزام الأسود

الحزام الأسود Black Belt

يقود مشاريع كبيرة ومعقدة – خبير في الإحصاء وأدوات التحليل

متفرغ بدوام كامل لمشاريع ستة سيجما، يقود الفرق، يدرّب الأحزمة الخضراء، ويطبق منهجيات مثل

DMAIC و DFSS

مستويات الأحزمة في ستة سيجما

Belt levels in Six Sigma

الحزام الأسود الرئيسي Master Black Belt

مدرب ومستشار داخلي – يوجه الأحزمة السوداء والخضراء.

بطل/القيادة التنفيذية Champion

يدعم المشاريع استراتيجيًا – يزيل العقبات ويوفر الموارد.

مدير تنفيذي أو كبير، يضمن توافق المشاريع مع الأهداف الاستراتيجية، يوفر الموارد، ويزيل العوائق.

مالك العملية Process Owner

مسؤول عن العملية بالكامل، لديه سلطة اتخاذ القرارات بشأن التغييرات، ويتأكد من استدامة التحسينات.

خطوات منهجية DMAIC

Steps of the DMAIC methodology



خطوات منهجية DMAIC

Steps of the DMAIC methodology

المرحلة الأولى: تحديد المشكلة

- تحديد المشكلة أو الفرصة للتحسين.
- توضيح نطاق المشروع، والأطراف المعنية، وتأثير المشكلة على العميل أو العملية.

الأنشطة:

- كتابة بيان المشكلة Problem Statement
- تحديد أهداف المشروع Project Goals
- تحديد صوت العميل Voice of the Customer VOC
- استخدام أدوات مثل:

• خريطة SIPOC

(المورد – المدخلات – العملية – المخرجات – العميل).

- عقد اجتماع بدء المشروع (Project Charter)



خطوات منهجية DMAIC

Steps of the DMAIC methodology

المرحلة الثانية : القياس

الهدف:

- جمع بيانات حقيقية عن الأداء الحالي للعملية.
- تحديد المقاييس المناسبة \KPIs\ لرصد تقدم المشروع.

الأنشطة:

- تحديد مخرجات العملية الرئيسية Y والعوامل المؤثرة فيها X
- إنشاء خطة جمع البيانات.
- التحقق من دقة البيانات وموثوقيتها.
- رسم العمليات باستخدام Flow Charts أو Value Stream Mapping.



خطوات منهجية DMAIC

Steps of the DMAIC methodology

المرحلة الثالثة : التحليل

الهدف:

- تحليل البيانات لتحديد الأسباب الجذرية للمشكلة وليس الأعراض فقط

الأنشطة:

استخدام أدوات تحليل مثل:

- مخطط السبب والتأثير Ishikawa أو Fishbone
- تحليل باريتو Pareto Analysis
- الرسوم البيانية والتحليل الإحصائي

اختبار الفرضيات لتحديد العلاقة بين العوامل المدخلة والمخرجات.



خطوات منهجية DMAIC

Steps of the DMAIC methodology

المرحلة الرابعة : التحسين

الهدف:

توليد وتطبيق حلول فعّالة لمعالجة الأسباب الجذرية

الأنشطة:

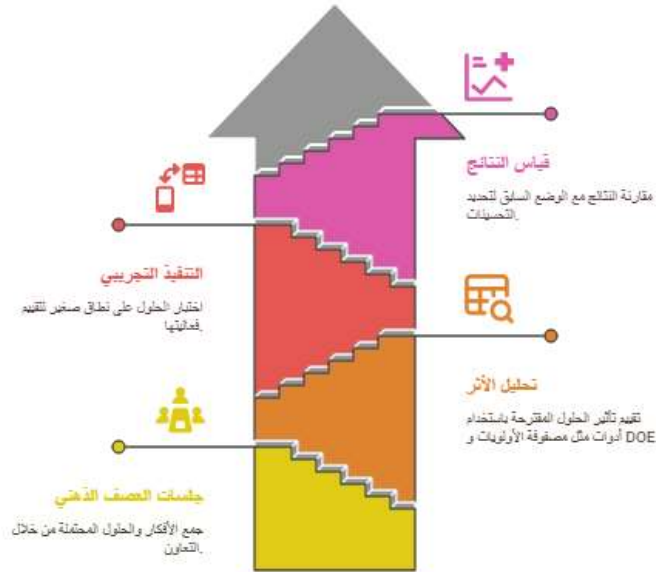
- جلسات عصف ذهني لتوليد الحلول
- تحليل أثر الحلول المقترحة باستخدام أدوات مثل:

• مصفوفة الأولويات Priority Matrix

• تجربة التصميم Design of Experiments – DOE

• تنفيذ الحلول على نطاق تجريبي (Pilot)

• قياس النتائج ومقارنتها مع الوضع السابق



خطوات منهجية DMAIC

Steps of the DMAIC methodology

المرحلة الخامسة : التحكم

الهدف:

- تثبيت التحسينات وضمان عدم عودة المشكلة مرة أخرى

الأنشطة:

- إعداد خطة مراقبة (Control Plan)
- تطوير إجراءات تشغيل موحدة Standard Operating Procedures – SOPs
- تدريب العاملين على الإجراءات الجديدة
- استخدام أدوات مثل:

- المخططات الرقابية (Control Charts) تدقيقات دورية (Audits)





المحاضرة الرابعة
Lecture 4
مرحلة التعريف
Define Phase

مرحلة تعريف المشكلة Define Phase

ما هو ميثاق المشروع
(Project Charter)

ميثاق المشروع

هو وثيقة رسمية تُعد في بداية المشروع وتُستخدم للحصول على الموافقة الرسمية لبدء المشروع.

يحدد الميثاق بوضوح أهداف المشروع، النطاق، الأطراف المعنية، والمسؤوليات، ويُعد بمثابة عقد رسمي بين راعي المشروع وفريق التنفيذ.

مرحلة تعريف المشكلة

Define Phase

ما هو ميثاق المشروع

(Project Charter)

أهمية ميثاق المشروع:

1. التفويض الرسمي: يخول مدير المشروع باتخاذ قرارات وتخصيص الموارد.
2. مرجعية أساسية: يُستخدم كأساس لتخطيط المشروع والتواصل مع الأطراف المعنية.
3. تحديد المسؤوليات: يوضح من هو المسؤول عن ماذا منذ البداية.
4. التقليل من المخاطر: يحد من الغموض والتعارض خلال تنفيذ المشروع.

مرحلة تعريف المشكلة

Define Phase

مكونات ميثاق المشروع

1. اسم المشروع وتعريفه

اسم المشروع وتاريخ البدء المتوقع.

وصف عام مختصر للمشروع.

2. خلفية المشروع Justification

لماذا نبدأ هذا المشروع؟

ما المشكلة أو الفرصة التي يعالجها؟

3. الأهداف Objectives

يجب أن تكون محددة، قابلة للقياس، واقعية، ومحددة زمنياً SMART

مرحلة تعريف المشكلة Define Phase

مكونات ميثاق المشروع

4. نطاق المشروع Scope

ما الذي يشمل المشروع وما الذي لا يشمل؟

5. الأطراف المعنية Stakeholders

من هم المعنيون بالمشروع (داخليًا وخارجيًا)؟

6. الجدول الزمني المبدئي Timeline

تحديد مراحل المشروع وتقدير الوقت اللازم لكل مرحلة.

مرحلة تعريف المشكلة Define Phase

مكونات ميثاق المشروع
7. الموارد والميزانية المبدئية

تقدير الميزانية والموارد المطلوبة (بشرية/مادية)

8. المخاطر المحتملة Risks

أهم التهديدات المحتملة وكيف سيتم التعامل معها

9. المعالم الرئيسية Milestones

تواريخ محددة لإنهاء مهام أساسية

10. الموافقة الرسمية

توقيع راعي المشروع ومدير المشروع

دراسة حالة

Case Study

العنصر	التفاصيل
اسم المشروع	تطوير نظام تتبع الجودة
الهدف	تقليل المرتجعات بنسبة 25% خلال 6 أشهر
النطاق	يشمل فقط خطوط الإنتاج الحالية
الأطراف المعنية	مدير الجودة، قسم IT، مشرفو الإنتاج
الميزانية	150,000 جنيه
المدة	4 شهور
المخاطر	تأخير التطوير، مقاومة التغيير
التوقيع	[اسم الراعي] - [اسم المدير]

رسم المخطط الأساسي للمشروع

Basic Project Charted

Business case This identifies the dollars to be saved and establishes how the project aligns to the organization's strategies	Problem statement This identifies what is working, what is not working, or where the pain point lies. If the pain point can not be identified, it is unlikely that a meaningful project can be defined. This critical statement is often glossed over
Goal statement This identifies the project's objectives and targets and how the success of the project will be measured	Project scope This specifies the boundaries of the project. The most common scope limitations are budget, time, authority, and resources. Additional aspects of the scope are addressed below.
Project plan The greater the amount of detail that can be provided, the better. However, an estimated completion date is required	Project Team The project team members should be identified along with their expected time contributions to the project

دراسة حالة Case Study

ميثاق مشروع ستة سيجما – مثال عملي
اسم المشروع:

تقليل معدل العيوب في خط التعبئة والتغليف لمنتج العصائر
مقدم من:

فريق الجودة والإنتاج
تاريخ البدء:

1 أكتوبر 2025

تاريخ الانتهاء المتوقع:

31 ديسمبر 2025

1. خلفية المشروع

خلال الربع الأخير من 2025، أظهرت تقارير الجودة أن معدل العيوب في خط التعبئة (تسريب العبوات – أخطاء الطباعة – إغلاق غير محكم) وصل إلى 8% مقارنة بالهدف المسموح وهو 2%. هذا التباين يسبب زيادة في التكاليف، شكاوى العملاء، وتأخير في التسليم.

دراسة حالة Case Study

ميثاق مشروع ستة سيجما – مثال عملي

2. تعريف المشكلة Problem Statement

معدل العيوب في خط التعبئة والتغليف مرتفع (8%) عن الهدف (2%) خلال آخر 3 أشهر، مما يؤدي إلى خسارة تقديرية تصل إلى 200,000 جنيه سنويًا.

3. أهداف المشروع Project Objectives

خفض معدل العيوب من 8% إلى أقل من 2% خلال 3 أشهر.
تقليل تكلفة الهدر السنوية بما لا يقل عن 150,000 جنيه.
رفع مستوى رضا العملاء بنسبة 20% وفقًا لنتائج استبيان خدمة العملاء.

4. نطاق المشروع Project Scope

ضمن النطاق: خط التعبئة والتغليف لمنتج العصائر (حجم 250 مل).
خارج النطاق: خطوط إنتاج أخرى (مثل المشروبات الغازية أو المياه المعدنية).

دراسة حالة Case Study

ميثاق مشروع ستة سيجما – مثال عملي

5. فريق المشروع Team Members

البطل Champion مدير المصنع

الحزام الأسود Black Belt رئيس قسم الجودة

الحزام الأخضر Green Belt مهندس إنتاج

الأعضاء: مشرف خط التعبئة – مسؤول الصيانة – فني مختبر

دراسة حالة Case Study

ميثاق مشروع ستة سيجما – مثال عملي

6.الجدول الزمني Timeline

Define أكتوبر 2025

Measure نوفمبر 2025

Analyze نوفمبر 2025

Improve ديسمبر 2025

Control ديسمبر 2025

7. الفوائد المتوقعة Expected Benefits

تحسين الجودة وخفض معدل الشكاوى.

تقليل التكاليف الناتجة عن الهدر وإعادة التشغيل.

رفع القدرة التنافسية وزيادة رضا العملاء.

ما هو رسم خرائط العمليات؟ What is Process Mapping?

رسم خرائط العمليات :

هو أسلوب بصري يُستخدم لتوضيح خطوات العملية (أو سلسلة من الأنشطة) التي يتم تنفيذها داخل المؤسسة أو القسم.

الهدف:

من رسم خريطة العملية هو فهمها، تحليلها، تحسينها، وتوحيدها.

أهداف رسم خرائط العمليات:

1. فهم تسلسل الخطوات بدقة.
2. تحديد النقاط غير الفعّالة أو المهدرة.
3. تحسين جودة وكفاءة العملية.
4. تسهيل التدريب ونقل المعرفة.
5. تحديد المسؤوليات والتداخلات.

ما هو رسم خرائط العمليات؟

What is Process Mapping?

مكونات خريطة العملية الأساسية:

الرمز	الوصف	الاستخدام
مستطيل	نشاط/خطوة	يرمز إلى خطوة تنفيذية في العملية
◆ معين	قرار	يرمز إلى نقطة يُتخذ فيها قرار (نعم/لا)
■ بيضاوي	بداية / نهاية	بداية أو نهاية العملية
→ سهم	تدفق العملية	يوضح التسلسل بين الخطوات

ما هو رسم خرائط العمليات؟ What is Process Mapping?

ملاحظات هامة:

- استخدم الرموز المعيارية لسهولة الفهم.
- اجعل الخريطة بسيطة وواضحة قدر الإمكان.
- يمكن رسم الخرائط يدويًا أو باستخدام أدوات مثل: Microsoft Visio

ما هو رسم خرائط العمليات؟ What is Process Mapping?

خطوات رسم خريطة العملية:

1. تحديد اسم ونطاق العملية

مثلاً: "عملية فحص الجودة في خط التعبئة".

2. تحديد البداية والنهاية

متى تبدأ العملية؟ متى تنتهي؟

3. تحديد جميع الخطوات بالترتيب

مثلاً: استلام المواد → فحص بصري → قياس → تسجيل النتائج.

ما هو رسم خرائط العمليات؟ What is Process Mapping?

خطوات رسم خريطة العملية:

4. تحديد نقاط القرار إن وجدت

هل المنتج مطابق؟ نعم ← متابعة، لا ← إعادة العمل.

5. ربط الخطوات بالأسهم

لتوضيح التسلسل واتجاه سير العملية.

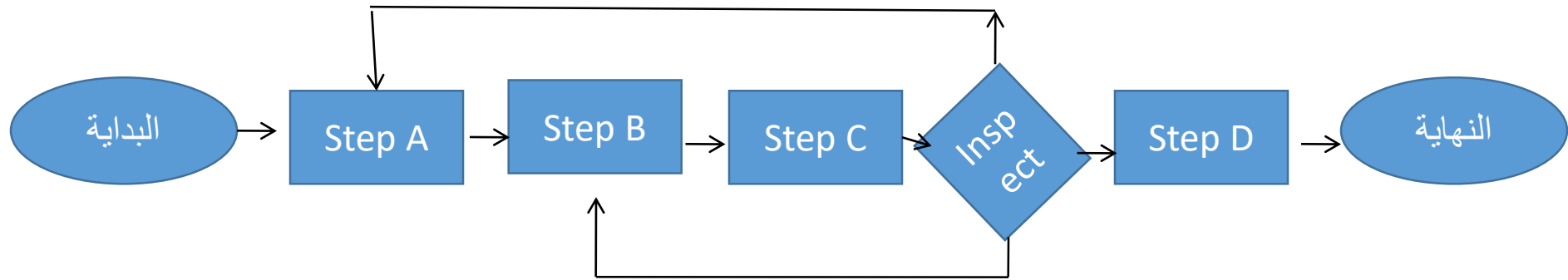
6. مراجعة الخريطة مع أصحاب العلاقة

للتأكد من صحة ودقة التمثيل.

نظرة عامة – خرائط التدفق

Overview – Flowcharts

- الطريقة المفضّلة لوصف أي عملية هي تحديدها باسم عام، ثم عرض سير العمل باستخدام خريطة العملية Process Map، وشرح الغرض منها من خلال وصف تشغيلي واضح.
- وأول نشاط في مرحلة القياس Measure Phase هو وصف العملية محل الدراسة وصفًا كافيًا ودقيقًا.



نظرة عامة عن خرائط العمليات

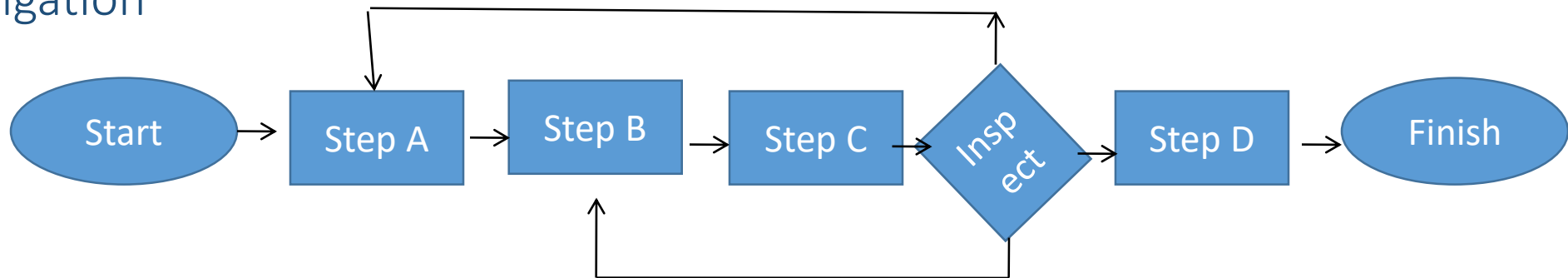
Overview of Process Mapping

الطريقة المفضلة لوصف عملية ما هي تحديدها باسم عام، وعرض سير العمل باستخدام خريطة العملية، وشرح غرضها بوصف تشغيلي.

The preferred method for describing a process is to identify it with a generic name, show the workflow with process map and describe its purpose with an operational description

أول نشاط في مرحلة القياس هو وصف العملية قيد التحقيق بشكل كافٍ.

The first activity of the measure phase is to adequately describe the process under investigation



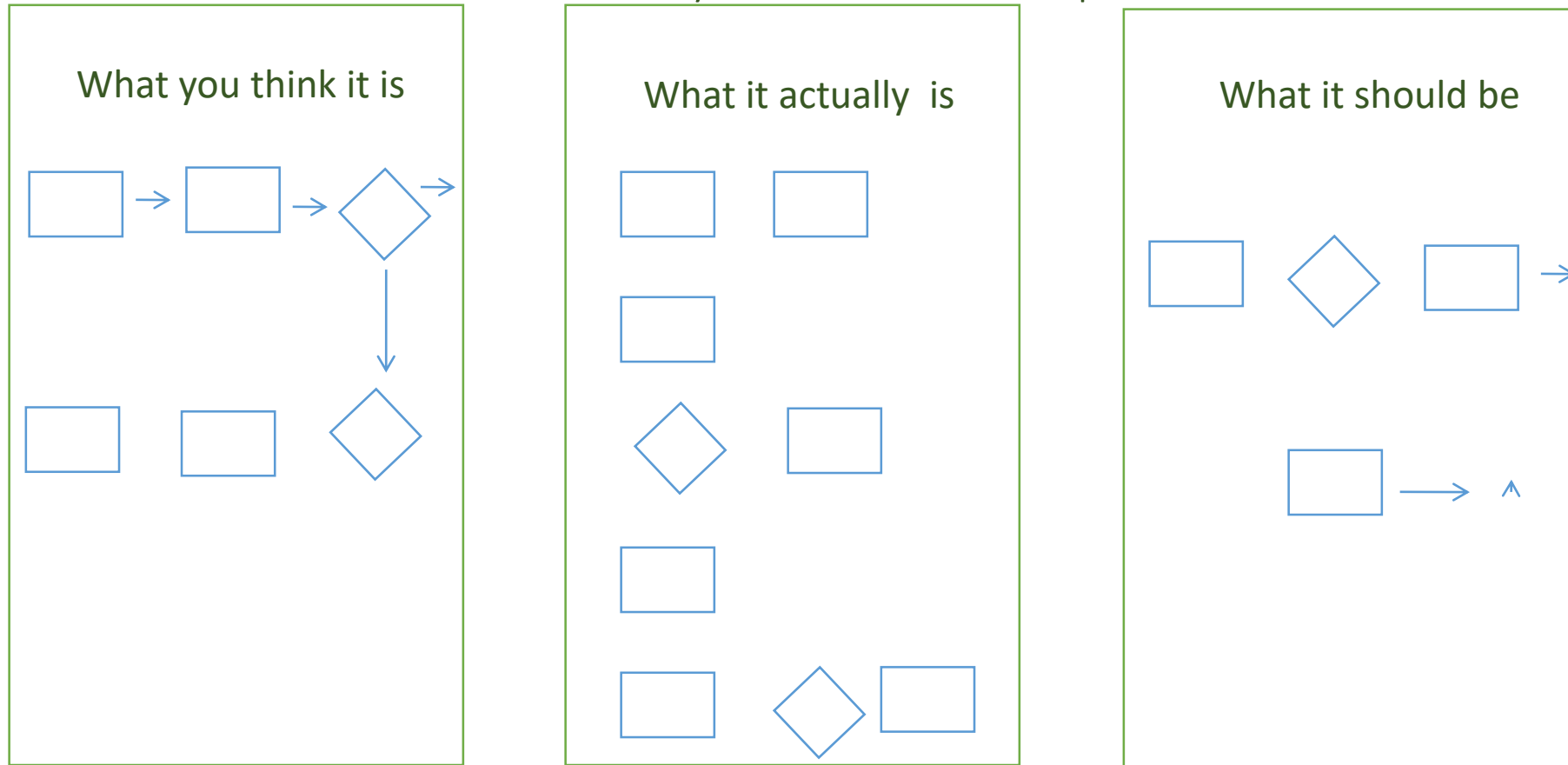


خرائط العمليات

Process Mapping

عادةً ما تكون هناك ثلاث وجهات نظر للعملية

There are usually three views of a process

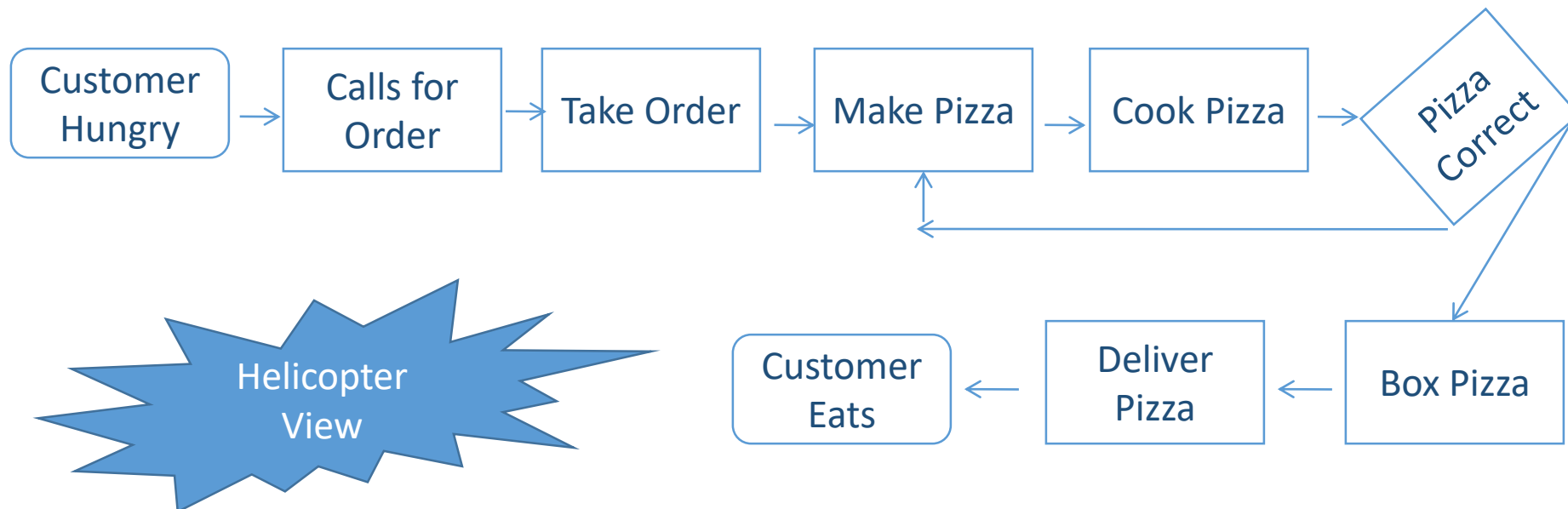


مستويات خرائط العمليات

Process Mapping Levels

المستوى الأول – خريطة العملية الكلية، ويُطلق عليها أحياناً مستوى الإدارة أو مستوى وجهة النظر.

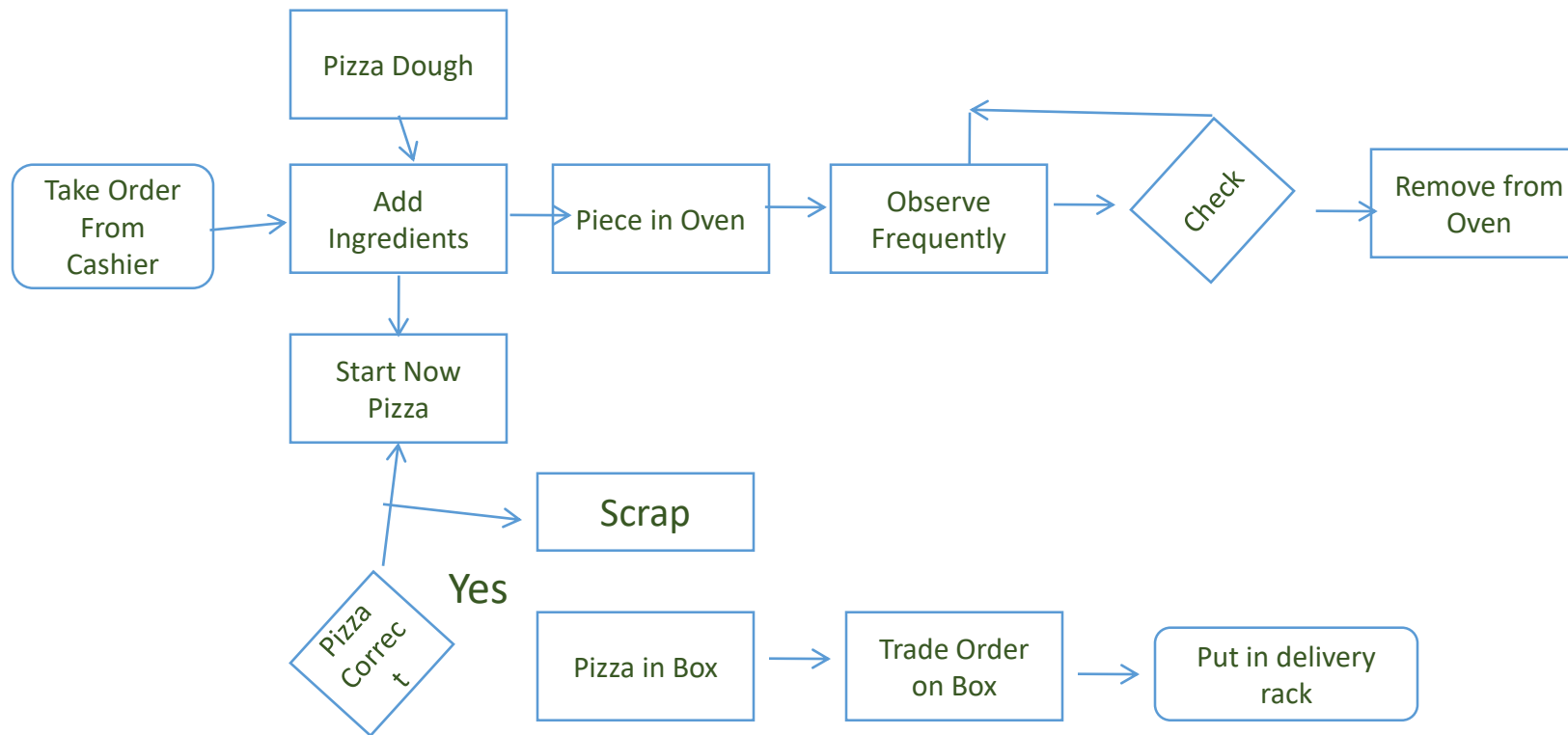
Level One- The Macro Process Map, sometimes called Management Level or viewpoint level



مستويات خرائط العمليات

Process Mapping Levels

المستوى الثاني – خريطة العملية، ويُطلق عليها أحياناً مستوى العامل، وتتضمن تفاصيل أكثر.
Level Two – The Process Map :sometime called Worker Level More details

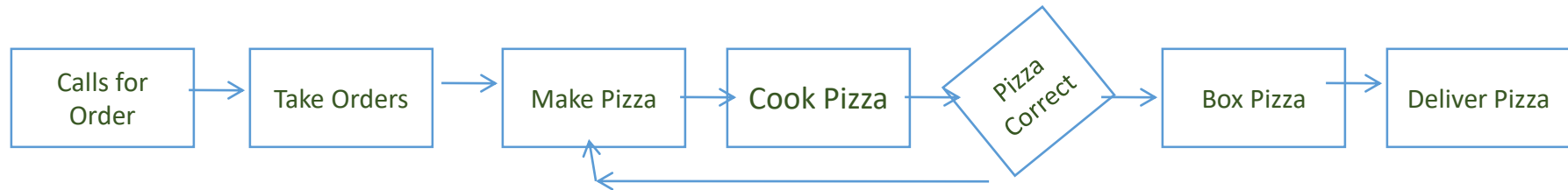


أنواع خرائط العمليات

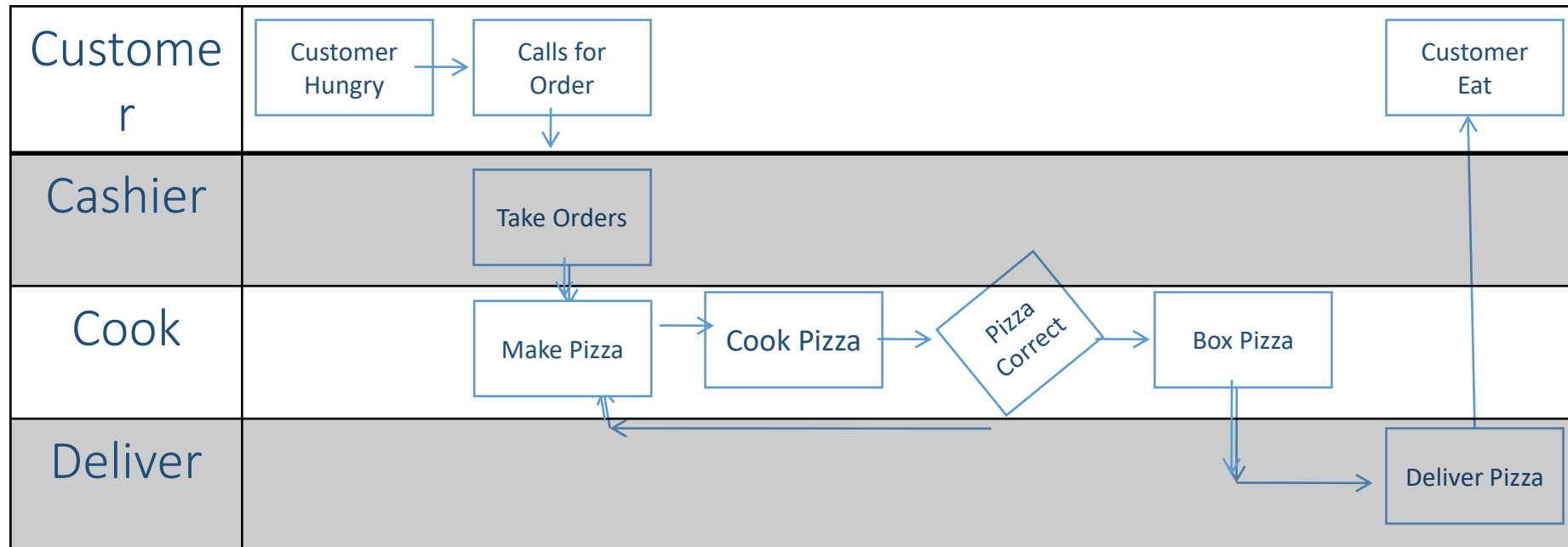
Types of Process Maps

خريطة العملية ذات التدفق الخطي

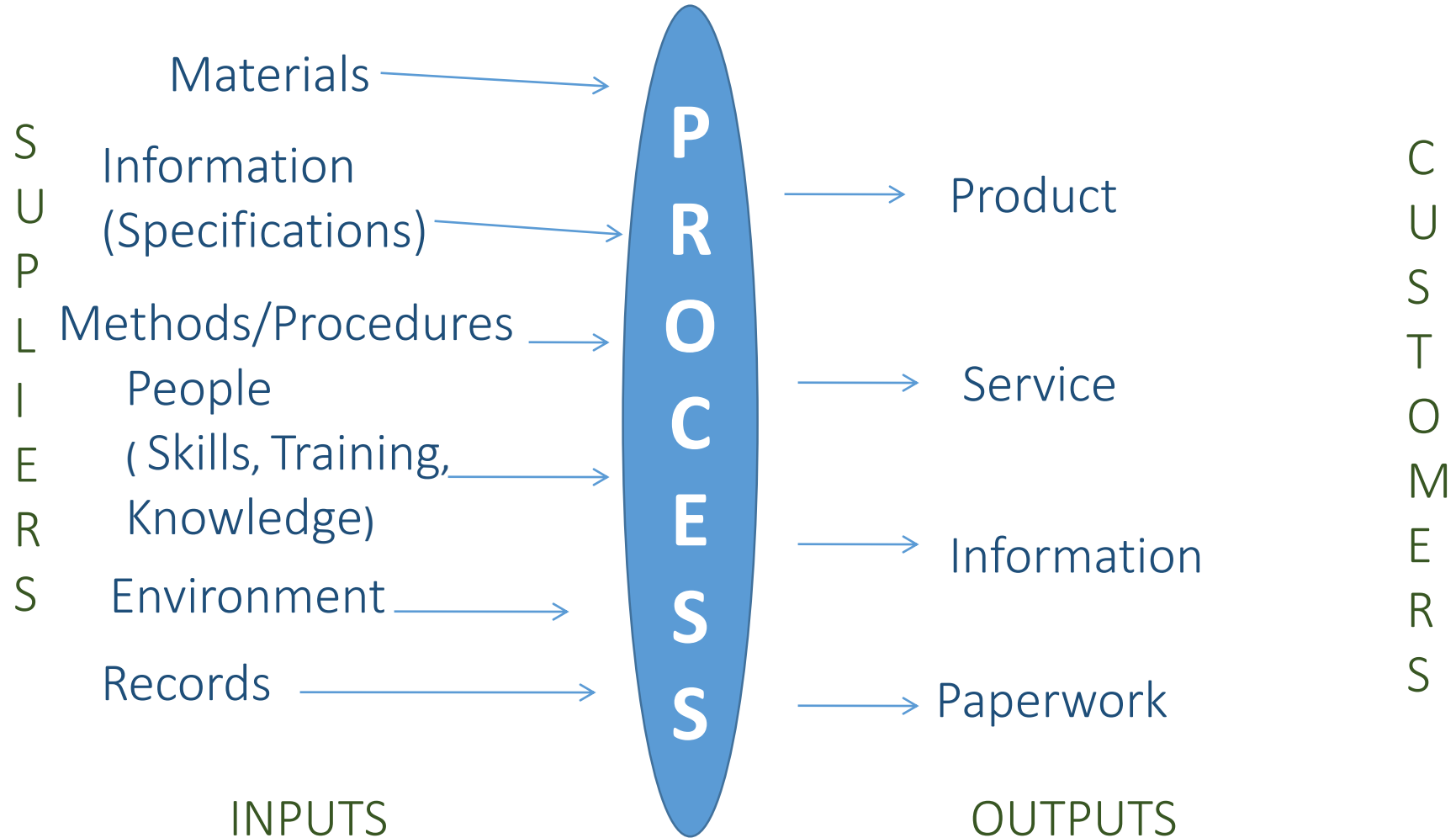
Linear Flow Process Map



Deployment – Flow or Swim Lane Process Map



ما هي العملية؟ What is the Process?



من هم "العملاء" في مفاهيم الجودة والإدارة

Who are the "customers" in quality and management concepts?

في علم الجودة وإدارة العمليات، يُقصد بـ "العميل" أي شخص أو جهة تستلم منتجًا أو خدمة من عملية أو قسم معين، سواء داخل المؤسسة أو خارجها.

أنواع العملاء:

1. العميل الخارجي External Customer

هو الشخص أو الجهة التي تشتري أو تستخدم المنتج النهائي أو الخدمة من خارج المؤسسة.

أمثلة:

- المستهلك الذي يشتري منتج غذائي من السوق.
 - شركة تتعامل مع مصنع لتوريد مواد خام.
 - مريض يتلقى خدمة من مستشفى خاص.
- العميل الخارجي هو من يدفع المال ويؤثر على سمعة المؤسسة في السوق.

من هم "العملاء" في مفاهيم الجودة والإدارة

Who are the "customers" in quality and management concepts?

أنواع العملاء:

2. العميل الداخلي Internal Customer

هو أي فرد أو قسم داخل المؤسسة يستلم مخرجات أو خدمات من قسم آخر ليستخدمها في أداء عمله.
أمثلة:

- قسم الإنتاج يستلم خطة من قسم التخطيط.
 - قسم الجودة يستلم عينات من الإنتاج للفحص.
 - قسم المبيعات يطلب تقارير من قسم خدمة العملاء.
- الاهتمام بالعميل الداخلي يحقق التناغم بين الفرق ويقلل من الأخطاء والاختناقات.



من هم "العملاء" في مفاهيم الجودة والإدارة

Who are the "customers" in quality and management concepts?

كيف أحدد العملاء الداخليين والخارجيين؟
اسأل نفسك:

- من يستفيد من مخرجات عملي؟
- هل هذه الجهة داخل الشركة أم خارجها؟
- هل هذه الخدمة تؤثر على مراحل لاحقة في العمل؟
- هل هذا العميل يدفع مقابل المنتج أم يستخدمه لتقديم خدمة أخرى؟

من هم "العملاء" في مفاهيم الجودة والإدارة Who are the "customers" in quality and management concepts?

لماذا نميز بين الداخلي والخارجي؟

- لتحسين سير العمليات داخل المؤسسة
 - لتحديد متطلبات كل عميل بدقة
 - لضمان رضا العميل الخارجي عبر جودة داخلية قوية
 - لتطبيق مبدأ "العميل التالي هو عميلك" داخل المؤسسة
- قاعدة ذهبية:

كل موظف هو "مزود" و"عميل" في نفس الوقت.
«أنت مزود بالمنتجات للآخرين، وعميل لما تستلمه من زميلك أو من قسم آخر»

ما المقصود بـ "أصحاب المصلحة" ؟ What is Stakeholders ؟

أصحاب المصلحة

هم جميع الأفراد أو الجهات أو الكيانات التي تتأثر بالمشروع أو تؤثر عليه بشكل مباشر أو غير مباشر، سواء كانوا داخل المؤسسة أو خارجها.

أنواع أصحاب المصلحة:

1. أصحاب مصلحة داخليون Internal Stakeholders

- يعملون داخل المؤسسة.
 - يؤثر المشروع على أعمالهم بشكل مباشر.
- أمثلة:

- الإدارة العليا.
- مدير المشروع.
- أعضاء فريق العمل.
- موظفو الأقسام المعنية (جودة، إنتاج، صيانة...).

ما المقصود بـ "أصحاب المصلحة" ؟ What is Stakeholders

أنواع أصحاب المصلحة:

2. أصحاب مصلحة خارجيون External Stakeholders

- خارج المؤسسة.
- لديهم علاقة أو اهتمام بنتائج المشروع.
- أمثلة:
- العملاء.
- الموردون.
- الجهات التنظيمية (مثل هيئة سلامة الغذاء).
- المجتمع المحلي.
- المستثمرون.
- وسائل الإعلام.

ما المقصود بـ "أصحاب المصلحة" ؟ What is Stakeholders ؟

نوعهم	أصحاب المصلحة	الفئة
داخليون	مدير الإنتاج، مدير الجودة، مشرف الصيانة	تنفيذ المشروع
داخليون	الإدارة العليا، الموارد البشرية، قسم المالية	دعم المشروع
خارجيون	الموردون، عملاء كبار، جهات الاعتماد ISO/FSSC	التأثير الخارجي
خارجيون	وزارة الصحة، هيئة سلامة الغذاء، الجهات البيئية	التنظيم والرقابة
خارجيون	المجتمع المحلي، الجمعيات البيئية	التأثير المجتمعي

ما المقصود بـ "أصحاب المصلحة" ؟ What is Stakeholders

تحديد أصحاب المصلحة مبكرًا وفهمهم يساعد على:

- نجاح المشروع.
- تقليل المقاومة.
- تحسين التواصل.
- ضمان رضا جميع الأطراف المؤثرة.

ما المقصود بـ "أصحاب المصلحة" ؟ What is Stakeholders

خطوات تحديد أصحاب المصلحة:

1. تحليل نطاق المشروع

ما هو هدف المشروع؟ من سيتأثر به؟ من يشارك في تنفيذه؟

2. إنشاء قائمة مبدئية

اجمع كل الأسماء/الجهات المعنية.

3. تصنيفهم

داخلي أم خارجي؟ عالي التأثير أم منخفض؟ داعم أم مقاوم؟

ما المقصود بـ "أصحاب المصلحة" ؟ What is Stakeholders

خطوات تحديد أصحاب المصلحة:

4. تحديد احتياجاتهم وتوقعاتهم

ماذا يتوقعون من المشروع؟ كيف تؤثر نتائجه عليهم؟

5. وضع خطة تواصل

كيف ومتى سنتواصل معهم؟ وما الرسائل المناسبة لكل فئة؟

ما المقصود بـ "أصحاب المصلحة" ؟ What is Stakeholders ؟

أداة تحليل أصحاب المصلحة: مصفوفة الاهتمام x التأثير

	تأثير منخفض	تأثير عالي
اهتمام منخفض	راقب فقط	حافظ على رضاهم
اهتمام عالي	أبقهم على اطلاع	شاركهم في القرار

ما المقصود بـ "أصحاب المصلحة" ؟ What is Stakeholders

- Who might receive benefits?
- Who might experience negative effects?
- Who might have to change behavior?
- Who has goals that align with these goals?
- Who has goals that conflict with these goals?
- Who has responsibility for action or decision?
- Who has resources or skills that are important to this issue?
- Who has expectations for this issue or action?

- من قد يحصل على الفوائد؟
- من قد يواجه تأثيرات سلبية؟
- من قد يضطر لتغيير سلوكه؟
- من لديه أهداف تتماشى مع هذه الأهداف؟
- من لديه أهداف تتعارض مع هذه الأهداف؟
- من يتحمل مسؤولية اتخاذ إجراء أو قرار؟
- من يمتلك الموارد أو المهارات المهمة لهذه القضية؟
- من لديه توقعات بشأن هذه القضية أو الإجراء؟

ما المقصود بـ "أصحاب المصلحة" ؟ What is Stakeholders

تحليل أصحاب المصلحة Stakeholder Analysis

Stakeholder	Project impact	Level of influence	Level of importance	Current attitude	Action plan

ما هي مؤشرات الإنجاز الرئيسية؟ What are the key performance indicators (KPIs)?

المعالم أو مؤشرات الإنجاز Milestones هي نقاط زمنية رئيسية في المشروع تشير إلى تحقيق إنجاز مهم أو اكتمال مرحلة رئيسية. وهي لا تمثل مهام تفصيلية، لكنها بمثابة علامات واضحة لقياس التقدم.

لماذا نستخدم ال Milestones؟

- لمتابعة تقدم المشروع بطريقة منظمة.
- لتحديد ما إذا كنا نسير حسب الجدول الزمني.
- لاتخاذ قرارات في الوقت المناسب (استمرار، تعديل، تدخل...).
- لتوفير تقارير واضحة للإدارة العليا وأصحاب المصلحة.

خصائص المؤشر الجيد

Milestone

الخاصية	التوضيح
محدد 	يمثل إنجازًا واضحًا، مثل "انتهاء مرحلة التصميم" أو "بداية الإنتاج التجريبي".
مرتبط بالزمن 	له تاريخ متوقع أو نهائي محدد.
قابل للقياس 	يمكن التأكد من تحقيقه بسهولة (نعم/لا).
له علاقة بأصحاب المصلحة	يمكن استخدامه في التواصل والتقارير مع المعنيين.

أمثلة على Milestones في مشروع تطوير منتج غذائي

Examples of milestones in a food product development project

رقم	المؤشر Milestone	التاريخ المتوقع
1	اعتماد مواصفات المنتج النهائية	5 يونيو
2	إنهاء مرحلة تطوير العينات	20 يونيو
3	اجتياز اختبار الجودة المخبري	10 يوليو
4	الحصول على موافقة هيئة سلامة الغذاء	25 يوليو
5	بدء الإنتاج التجريبي	1 أغسطس
6	إنهاء تدريب العمال على خطوط الإنتاج	5 أغسطس
7	الإطلاق الرسمي في السوق	15 أغسطس



أمثلة على Milestones في مشروع تطوير منتج غذائي

Examples of milestones in a food product development project

ملاحظات عند وضع المؤشرات:

- لا تضع الكثير من المؤشرات غير المهمة، ركّز على المراحل الحرجة فقط.
- اجعلها موزعة على طول المشروع (بداية – وسط – نهاية).
- اربطها دائمًا بمخرجات ملموسة.

يمكن استخدام أدوات مثل:

- Gantt Chart
- Microsoft Project
- Excel Timeline

ما هو "بيان المشكلة"؟

What is Problem Statement?

هو وصف دقيق وموجز لوضع غير مرغوب فيه يحدث حاليًا في العمل أو المشروع، ويسبب خسائر أو إهدار أو عدم رضا.

يوضح هذا البيان ما هي المشكلة، أين تحدث، منذ متى، ومدى تأثيرها.

خصائص بيان المشكلة الجيد:

- موضوعي وليس عاطفيًا.
- قائم على بيانات وأدلة.
- يصف "ما يحدث الآن"، وليس السبب أو الحل.
- يشمل متى وأين وكيف تحدث المشكلة.

ما هو "بيان المشكلة"؟

What is Problem Statement?

قالب لصياغة بيان المشكلة:

في [الوحدة/القسم/العملية]، لاحظنا [وصف المشكلة] بنسبة [نسبة/معدل/عدد] خلال الفترة من [بداية] إلى [نهاية]، مما أدى إلى [أثر واضح].

مثال تطبيقي:

في خط إنتاج B بمصنع التعبئة، لوحظ ارتفاع معدل إعادة التشغيل بنسبة 18% خلال الأشهر الثلاثة الماضية (يناير – مارس 2025)، مقارنة بالمعدل المستهدف وهو أقل من 5%، وقد تسبب ذلك في تأخير التسليم وزيادة تكلفة التشغيل.

ما هو بيان الهدف؟ What is Goal Statement?

هو وصف لما نريد تحقيقه نتيجة العمل على حل المشكلة.
يعكس النتيجة المرجوة بدقة ووضوح، وغالبًا ما يكون قابلاً للقياس ومحددًا زمنيًا.
خصائص بيان الهدف الجيد:

- محدد وواضح Specific
 - قابل للقياس Measurable
 - قابل للتحقيق Achievable
 - واقعي Relevant
 - محدد بزمان Time-bound
- يعني يستخدم نموذج SMART

ما هو بيان الهدف؟ What is Goal Statement?

قالب لصياغة بيان الهدف:

يهدف المشروع إلى [التحسين أو الإنجاز المطلوب] من خلال [الوسيلة إن لزم]، بحيث يتم تحقيق
[النتيجة المستهدفة] في موعد أقصاه [تاريخ].

مثال تطبيقي:

يهدف المشروع إلى تقليل معدل إعادة تشغيل المنتج في خط إنتاج B من 18% إلى أقل من 5% بنهاية
شهر يونيو 2025، مما يساهم في تحسين الكفاءة وتقليل الهدر وتحقيق التزام التسليم للعميل.

الفرق بين بيان الهدف و بيان المشكلة

The difference between a goal statement and a problem statement

بيان الهدف	بيان المشكلة	العنصر
يصف ما نريد تحقيقه مستقبلاً	يصف ما يحدث حالياً	متى؟
تحديد نتيجة أو تحسين مستهدف	توضيح المشكلة وحجمها	الغرض
موجهة نحو العمل والتحسين	وصفية – قائمة على البيانات	صيغة الكتابة
مستهدفة / مستقبلية	حالية / سابقة	نوع البيانات



المحاضرة الخامسة
Lecture 5
أدوات مرحلة التعريف
Define Phase Tools

ما هو بيان الهدف؟ What is Goal Statement?

1. محدد - Specific

الهدف يجب أن يكون واضحًا ومباشرًا، يجيب على أسئلة مثل
• ماذا تريد أن تحقق؟

• أين؟ كيف؟ من المسؤول؟

✗ خطأ: نريد تحسين الجودة.

✓ صحيح: نريد تقليل العيوب في خط الإنتاج A

2. القياس - Measurable

لا بد أن يكون الهدف له وحدة قياس واضحة تمكننا من تتبع التقدم.

✗ خطأ: نريد تسريع الإنتاج.

✓ صحيح: نريد زيادة الإنتاجية من 100 إلى 150 وحدة يوميًا.

ما هو بيان الهدف؟ What is Goal Statement?

3. قابل للتحقيق – Achievable

يجب أن يكون الهدف واقعياً بناءً على الموارد والوقت.

✗ خطأ: تقليل العيوب إلى 0% خلال أسبوع.

✓ صحيح: تقليل العيوب من 10% إلى 3% خلال 3 أشهر

4. ذو صلة / مهم Relevant

هل الهدف يخدم استراتيجية المؤسسة أو المشروع؟ هل له قيمة؟

✗ خطأ: تحسين ديكور المكاتب بينما المصنع يواجه مشاكل إنتاج.

✓ صحيح: تحسين كفاءة خط التعبئة لتلبية طلبات العملاء في الوقت المحدد.

ما هو بيان الهدف؟ What is Goal Statement?

5. محدد بزمن – Time Bound

لا بد من تحديد موعد نهائي لتحقيق الهدف.

✗ خطأ: نريد تقليل المرتجعات.

✓ صحيح: تقليل المرتجعات من 8% إلى 4% بنهاية

الربع الثالث من 2025.

صوت العميل Voice of the Customer

صوت العميل (Voice of the Customer - VOC)
هو عملية جمع وتحليل احتياجات وتوقعات العملاء — سواء كانوا داخليين أو خارجيين — بهدف تحسين المنتجات والخدمات لتلبية توقعاتهم بشكل فعال.
ببساطة: "العميل بيتكلم، وإحنا لازم نسمع ونفهم ونتصرف."

أهمية VOC

- يساعد على توجيه التحسينات بناءً على ما يريده العميل فعلياً.
- يقلل الفجوة بين أداء العملية ورضا العميل.
- يحدد أولويات التطوير في المنتج أو الخدمة.
- يُستخدم في مرحلة Define في منهجية DMAIC ضمن مشاريع Six Sigma.

صوت العميل

Voice of the Customer

أنواع العملاء

النوع	الوصف	أمثلة
عميل خارجي	من يدفع مقابل المنتج أو الخدمة	مستهلك، شركة متعاقدة، عميل نهائي
عميل داخلي	يتعامل داخل المؤسسة مع نتائج عملية سابقة	موظف، قسم آخر في نفس الشركة

صوت العميل Voice of the Customer

ما الذي نبحث عنه في VOC؟

1. ما يريده العميل Needs

2. ما يتوقعه Expectations

3. ما يشتكي منه أو يرفضه Pain Points

4. ما يحبه أو يقدره Likes/Delights

صوت العميل

Voice of the Customer

المميزات	أمثلة	الأسلوب
سريعة ومنتشرة	تقييم رضا العملاء بعد الشراء	الاستبيانات Surveys
عميقة ومباشرة	مقابلة عملاء رئيسيين لفهم مشاكلهم	المقابلات Interviews
تفاعل حي وجماعي	مناقشة أفكار منتج جديد	مجموعات التركيز Focus Groups
بيانات حقيقية من الواقع	مراجعة تقارير خدمة العملاء	تحليل شكاوى العملاء
غير مباشرة لكنها دقيقة	مراقبة استخدام العميل للمنتج فعليًا	مراقبة العميل أثناء الاستخدام Observation
كنز من الآراء	تقييمات Google – تعليقات Facebook – تويتر	تحليل مراجعات الإنترنت والتواصل الاجتماعي

أدوات تحليل VOC

VOC analysis tools

تحويل صوت العميل إلى متطلبات تصميم (CTQ)

بعد جمع VOC ، يتم تحليل البيانات وتحويلها إلى:

CTQ = Critical to Quality

أي الخصائص "الحرجة للجودة" التي يجب تحسينها أو الحفاظ عليها.

مثال:

CTQ	صوت العميل
زمن التوصيل ≥ 24 ساعة	"المنتج يتأخر باستمرار في التوصيل"
متانة التغليف $\leq$ معيار التحمل	"العبوة سهلة الكسر وغير متينة"
جودة الخدمة $\leq 90\%$ تقييم رضا	"الموظف لا يقدم شرحًا واضحًا كافيًا"

أدوات تحليل VOC

VOC analysis tools

مثال تطبيقي في قطاع الأغذية:

عميل في مصنع أغذية يشكو من:

التحليل	VOC
تباين في وزن التوابل → تحسين الضبط	"كل مرة التوابل تزيد أو تقل"
دراسة التركيبة أو ظروف التعبئة	"مدة الصلاحية قصيرة جدًا"
تحسين نوع العبوة وختمها	"التغليف غير محكم"

أدوات تحليل VOC

VOC analysis tools

نصائح عند جمع صوت العميل:

1. اسأل العميل المناسب في التوقيت المناسب.
2. استخدم مزيج من الأدوات (نوعية وكمية).
3. لا تركز فقط على العملاء الغاضبين — اسمع الراضين كمان.
4. حلّل البيانات وشاركها مع فرق الجودة والإنتاج والتصميم.

أدوات تحليل VOC

VOC analysis tools

أدوات تحليل VOC

- Affinity Diagram : تنظيم الأفكار المتشابهة
- CTQ Tree : شجرة توضح كيف نحول احتياجات العميل لمتطلبات
- KANO Model
- QFD Quality Function Deployment بيت الجودة

أدوات تحليل VOC

VOC analysis tools

1. مخطط التقارب (Affinity Diagram)

ما هو؟

مخطط التقارب هو أداة تساعدك على تنظيم وترتيب عدد كبير من الأفكار أو الملاحظات بناءً على تشابه المعنى أو الصيغة، حتى لو كانت الكلمات مختلفة.

نستخدمه عندما يكون لدينا كمية كبيرة من المعلومات الخام، خاصة من ورش عمل أو مقابلات أو استطلاعات.

أدوات تحليل VOC

VOC analysis tools

1. مخطط التقارب (Affinity Diagram)

كيف يعمل؟

1. اجمع كل الآراء أو الملاحظات (مثل VOC من العملاء).
2. اكتب كل فكرة على بطاقة منفصلة.
3. ابحث عن أنماط متشابهة أو أفكار مرتبطة ببعضها.
4. اجمعها تحت مجموعة أو عنوان رئيسي.
5. سمّ كل مجموعة باسم يعكس معناها المشترك.

أدوات تحليل VOC

VOC analysis tools

1. مخطط التقارب (Affinity Diagram)
آراء العملاء:

- التغليف خفيف جدًا
- العبوة تتلف بسرعة
- لازم تحسين متانة العلبة
- لا ينبغي أن تُفتح العبوة بسهولة

← كلها تدخل تحت مجموعة واحدة:
مشاكل التغليف

أدوات تحليل VOC

VOC analysis tools

2. شجرة CTQ (Critical To Quality Tree) ما هي؟

هي أداة تُستخدم لتحويل صوت العميل (VOC) إلى متطلبات تشغيلية قابلة للقياس والتحسين. تساعدك على فهم ما هو "حرج للجودة" من وجهة نظر العميل. عناصر الشجرة:

1. صوت العميل (VOC)

(أنا عايز التوصيل يكون سريع)

2. الاحتياج العام

← زمن التوصيل مناسب

3. الخصائص الحرجة للجودة (CTQs)

← زمن التوصيل ≥ 24 ساعة

← نسبة الطلبات التي تتأخر $\geq 3\%$ فقط

أدوات تحليل VOC

VOC analysis tools

2. شجرة (CTQ (Critical To Quality Tree

صوت العميل	CTQ Tree
"العلبة بتتكسر"	تغليف متين → نوع مادة التعبئة مناسب → اختبار التحمل $\leq$ 3 كجم

أدوات تحليل VOC

VOC analysis tools

مراحل بناء شجرة CTQ (Critical to Quality Tree)

الخطوة الأولى: الحاجة (Need)

هي ما يريده العميل فعليًا من المنتج أو الخدمة.

هذا هو المنتج أو النتيجة النهائية التي تقدّمها للعميل وتُلبّي توقعاته.

مثال:

• "أريد توصيل سريع للطلب"

• "أحتاج منتج يدوم طويلًا"

أدوات تحليل VOC

VOC analysis tools

مراحل بناء شجرة CTQ (Critical to Quality Tree)
الخطوة الثانية: المحركات (Drivers)

بمجرد تحديد الحاجة، ننتقل لتحديد المحركات أو العوامل الرئيسية التي يجب أن تتوفر لتحقيق هذه الحاجة.

هذه المحركات تمثل الجوانب أو السمات التي تؤثر في رضا العميل عن المنتج أو الخدمة.
مثال على محركات التوصيل السريع:

- توفر المخزون دائمًا
- سرعة تجهيز الطلب
- كفاءة شركة التوصيل

أدوات تحليل VOC

VOC analysis tools

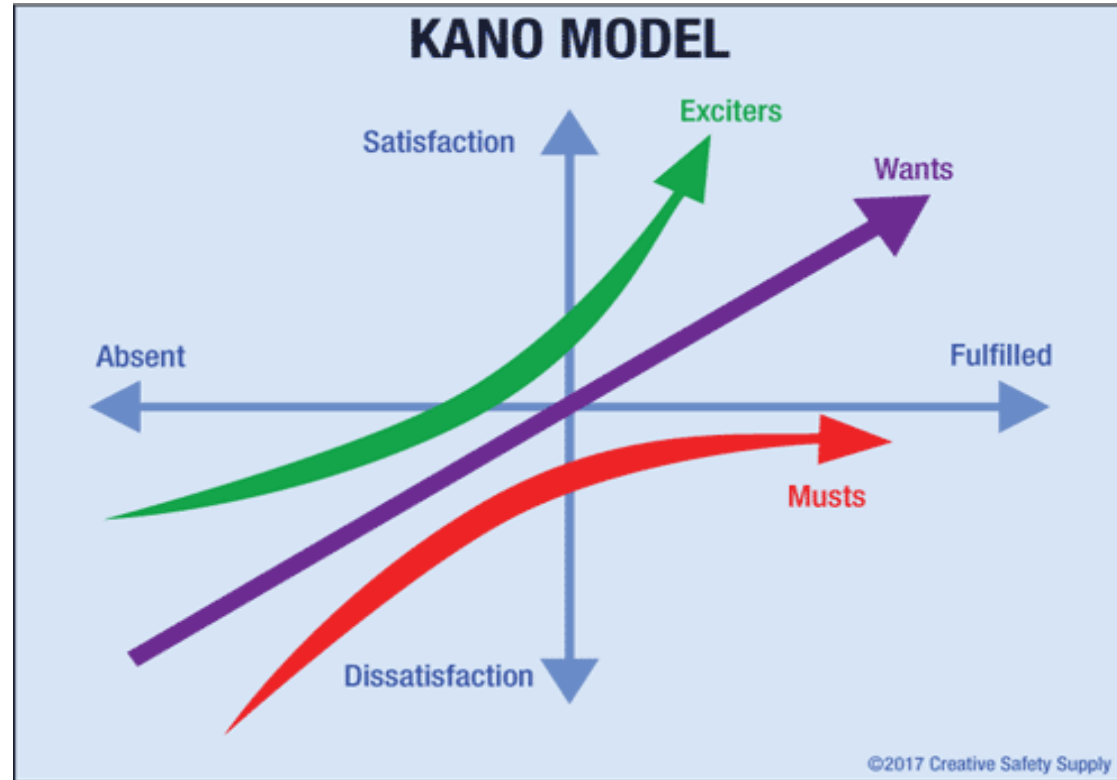
مراحل بناء شجرة CTQ (Critical to Quality Tree) الخطوة الثالثة: المتطلبات (Requirements) في هذه المرحلة نحدد متطلبات قابلة للقياس لكل محرك. بمعنى: ما هو المعيار أو المؤشر الذي نستطيع قياسه لمعرفة مدى تحقيق هذا المحرك للجودة المطلوبة؟ مثال:

- تجهيز الطلب خلال $2 \geq$ ساعة
- تسليم الطلب خلال $24 \geq$ ساعة
- دقة تسليم العنوان $99\% \leq$

نموذج (كانو) KANO Model

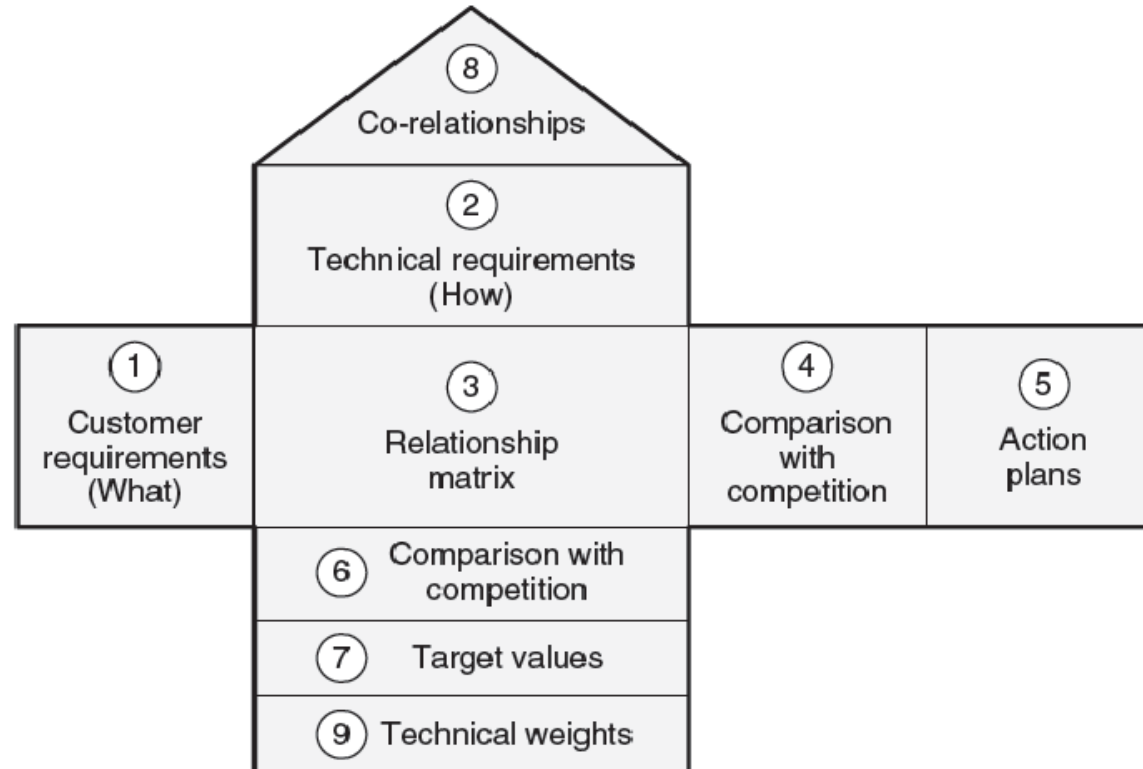
- نموذج Kano ابتكره Noriaki Kano عام 1980، وهو أحد تلاميذ Ishikawa
- من خلال هذا النموذج يمكن تحديد الصفات أو المميزات الضرورية في المنتج Must Be مثل وجود Contacts List في الموبايل.
- كما يساعد في تحديد صفات الأداء Performance Attribute وهي التي يمكن من خلالها التمييز عن المنتجات المنافسة، مثل Camera Quality في الموبايل.
- وأيضًا يحدد الصفات المثيرة أو المبهجة Exciter Attribute وهي التي تجعل العميل في أعلى درجات الرضا والسعادة، مثل أن يكون الموبايل Shockproof أو Waterproof

نموذج (كانو) KANO Model



نشر وظائف ومتطلبات الجودة

QFD – Quality Function Deployment



نشر وظائف ومتطلبات الجودة

QFD – Quality Function Deployment

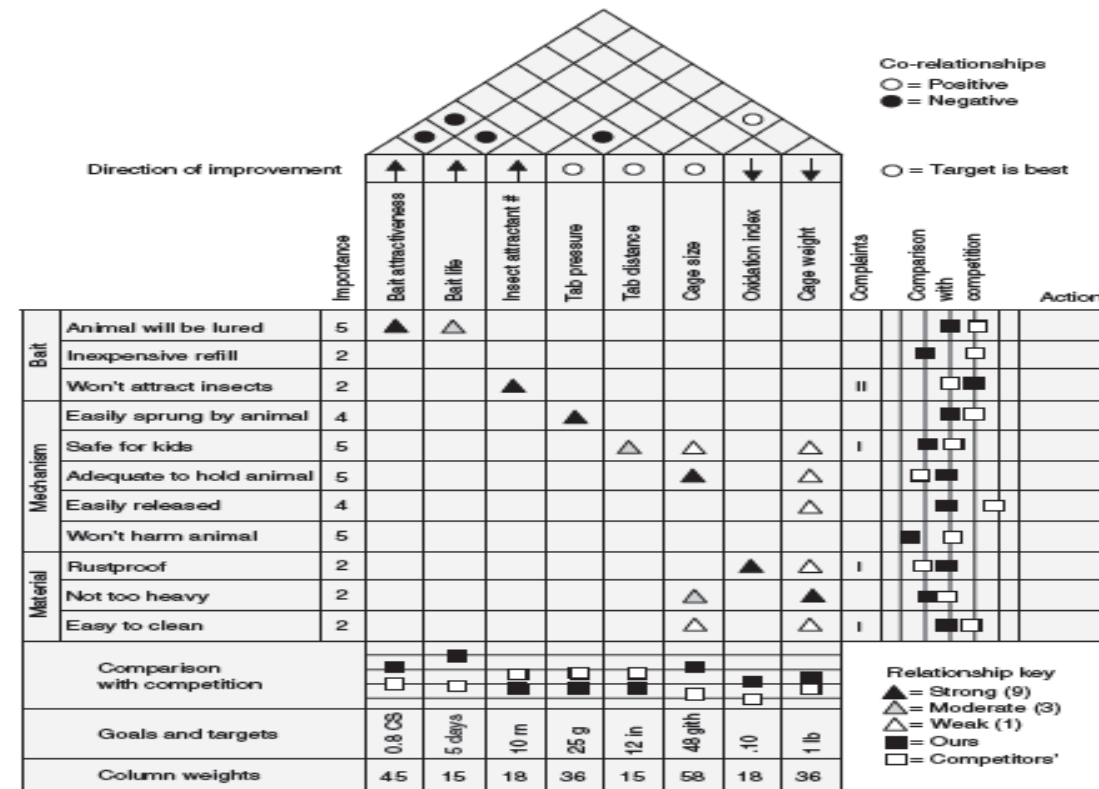


Figure 10.6 Example of a QFD matrix for an animal trap.

مثال (House of Quality) QFD سماعات أذن لاسلكية Wireless Earbuds

1. صوت العميل (WHATs) – Customer Requirements
تم جمع صوت العميل من مراجعات موقع + Amazon استبيان بسيط على موقع الشركة:

الوزن (أهمية كل بند)	متطلبات العميل	رقم
5	جودة الصوت العالية	1
4	بطارية طويلة	2
4	راحة عند الارتداء	3
3	مقاومة العرق والماء	4
5	عزل الضوضاء	5
4	سعر مناسب	6

مثال QFD (House of Quality) سماعات أذن لاسلكية Wireless Earbuds

2- خصائص التصميم (HOWs) – Technical Requirements

رقم	المواصفة الفنية
A	حجم درايفر الصوت 10-14mm
B	مدى التردد Frequency Response
C	عمر البطارية (ساعات التشغيل)
D	تصميم الأذن Ergonomic Fit
E	معييار مقاومة الماء IPX Rating
F	مستوى Noise Cancellation (dB)
G	التكلفة التصنيعية لكل وحدة

مثال (House of Quality) QFD سماعات أذن لاسلكية Wireless Earbuds

3. مصفوفة العلاقة (Relationship Matrix)
3 قوي، 2 متوسط، 1 ضعيف

WHATs \ HOWs	A	B	C	D	E	F	G
(5) جودة الصوت	3	3	1	1	0	2	0
(4) البطارية	0	0	3	0	0	0	1
(4) الراحة	0	0	0	3	0	0	1
(3) مقاومة الماء	0	0	0	1	3	0	1
(5) عزل الضوضاء	1	2	0	1	0	3	1
(4) السعر	0	0	1	1	1	0	3
المجموع	20	25	21	24	13	25	28

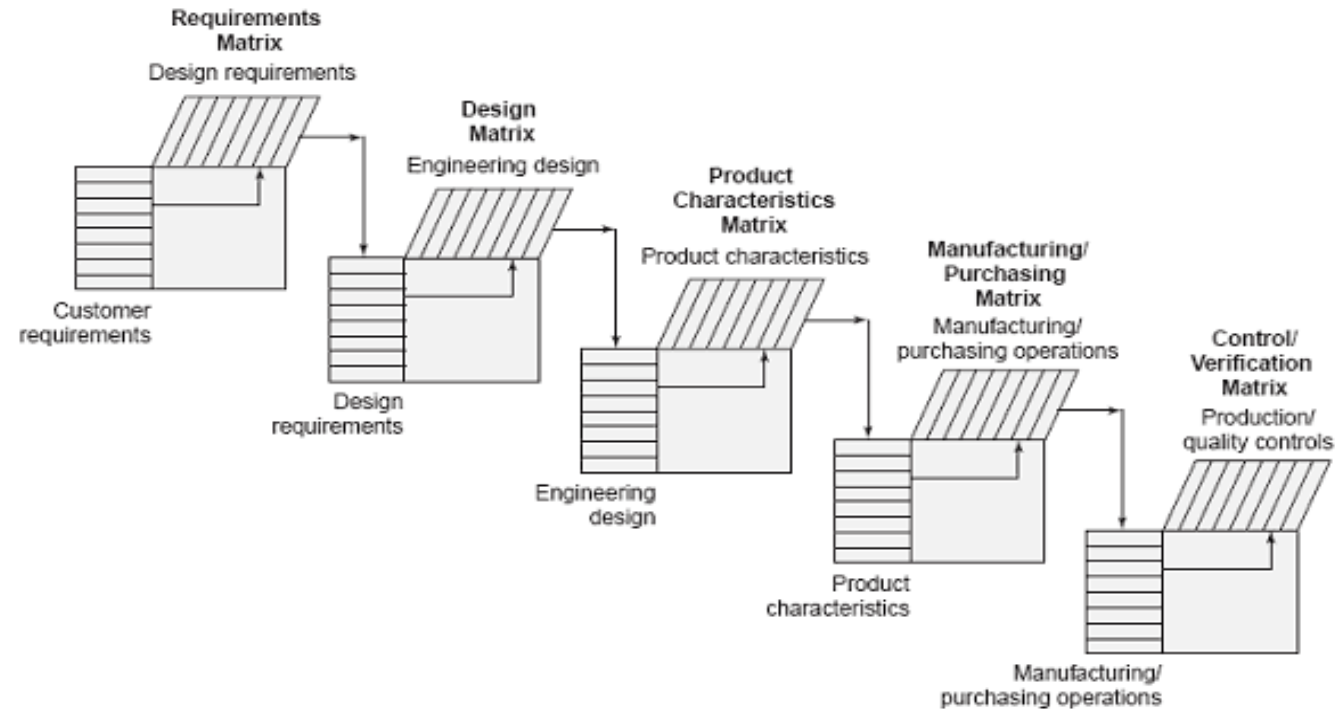
مثال QFD (House of Quality) سماعات أذن لاسلكية Wireless Earbuds

3. مصفوفة العلاقة (Relationship Matrix)
3 قوي، 2 متوسط، 1 ضعيف

- 1) Noise Cancellation (F) — نقطة 25
- (2 Frequency Response (B) — نقطة 25
- (3 Cost Optimization (G) — نقطة 28
- (4 Ergonomic Fit (D) — نقطة 24

العلاقة الانسيابية لمصفوفات QFD

Waterfall Relationship of QFD Matrices



صوت العمل

VOB Voice Of Business

صوت العمل VOB هو تعبير عن احتياجات وتوقعات المؤسسة نفسها لضمان الاستدامة والربحية والتشغيل الفعال، وهو يمثل المنظور الداخلي في مقابل صوت العميل VOC الذي يمثل الخارج.

العلاقة بين VOB و VOC

هدف التحسين دائمًا هو تحقيق توازن ذكي بين صوت العميل وصوت العمل.

صوت العميل VOC	صوت العمل VOB
"أنا عايز توصيل سريع"	"أنا محتاج أحقق كفاءة في النقل بتكلفة أقل"
"العبوة لازم تكون سهلة الفتح"	"لازم أستخدم مادة تعبئة اقتصادية ومتوفرة"
"المنتج لازم يوصلي سليم"	"معدلات الفاقد في الشحن لازم تقل"

صوت العمل VOB Voice Of Business

ما هي عناصر صوت العمل؟

1. الربحية – الحفاظ على هامش الربح
2. الكفاءة التشغيلية – تقليل الهدر وزيادة الإنتاجية
3. الامتثال والمعايير – الالتزام باللوائح (قانونية، صحية، بيئية)
4. رضا الموظفين – استقرار القوى العاملة
5. القدرة على التوسع والنمو

صوت العمل VOB Voice Of Business

كيف يتم جمع VOB؟
يتم من خلال أدوات تحليلية وإدارية داخلية، مثل:
مؤشرات الأداء (KPIs)
تحليل الأرباح والتكاليف
تقارير الإنتاج والتشغيل
آراء الموظفين والمديرين
تقييم الموارد والمخاطر

صوت العمل VOB Voice Of Business

مثال تطبيقي:

مشروع تحسين لتقليل زمن تسليم الطلبات

VOC: العميل يريد التوصيل في $24 \geq$ ساعة

VOB: الإدارة تريد تقليل تكلفة الشحن لكل طلب

الحل المقترح: التعاقد مع شركة شحن أرخص مع نظام تتبع أسرع

→ يوازن بين رضا العميل وتكلفة التشغيل

صوت العمل VOB Voice Of Business

لماذا VOB مهم في مشاريع Six Sigma ؟

- يُستخدم في مرحلة Define لتحديد أهداف المشروع
- يساعد في تحديد أولويات العمل الداخلية
- يُستخدم لتبرير تخصيص الموارد والميزانيات للمشروع

صوت العمل

VOB Voice Of Business

ما هو VOP؟ (Voice of the People)
VOP

صوت الأفراد هو تعبير عن احتياجات وتوقعات الأشخاص داخل المنظمة، مثل:

- العاملين في خطوط الإنتاج
- المشرفين والفنيين

- الموظفين في الإدارات الداعمة (الجودة – الصيانة – الموارد البشرية)

VOP يُركّز على ما يحتاجه العامل البشري داخل بيئة العمل لأداء مهامه بكفاءة وجودة

صوت العمل

VOB Voice Of Business

لماذا VOP مهم؟

- الأفراد هم من ينفّذون العمليات يوميًا
- عندهم معرفة حقيقية بالمشاكل اليومية
- غالبًا يكون لديهم حلول عملية مباشرة أو ملاحظات قيمة
- الاستماع لصوتهم يحسّن:
- الإنتاجية
- الروح المعنوية
- جودة العمليات

صوت العمل

VOB Voice Of Business

كيف يتم جمع VOP؟

1. استبيانات داخلية

- رضا الموظفين
- مقترحات التطوير
- تقييم بيئة العمل

2. مقابلات فردية أو جماعية Focus Groups

- جلسات حوار مفتوحة مع فرق العمل

3. صناديق اقتراحات أو نماذج إلكترونية

4. الملاحظات من الاجتماعات اليومية أو تقارير الشكاوى الداخلية

5. خرائط العمليات وورش تحليل المشاكل

- حيث يشارك الفنيون في تحليل أسباب الهدر أو التوقفات

صوت العمل

VOB Voice Of Business

مثال تطبيقي:

مشروع تحسين وقت التغيير بين المنتجات (Changeover Time)

استخدام VOP في Six Sigma :

- يُستخدم خلال مرحلة Define و Measure لفهم المشاكل الواقعية
- يساهم في تحليل الأسباب الجذرية Root Causes
- يساعد في تحقيق الاستدامة بعد التطبيق، لأن الموظفين شاركوا بالرأي

الصوت	ما قيل
VOC	العميل يريد تقليل زمن الانتظار بين الإنتاج
VOB	الإدارة تريد زيادة عدد الدورات الإنتاجية
VOP	العامل يقول: "بنضيع وقت كبير في البحث عن الأدوات"

أدوات التخطيط Planning Tools

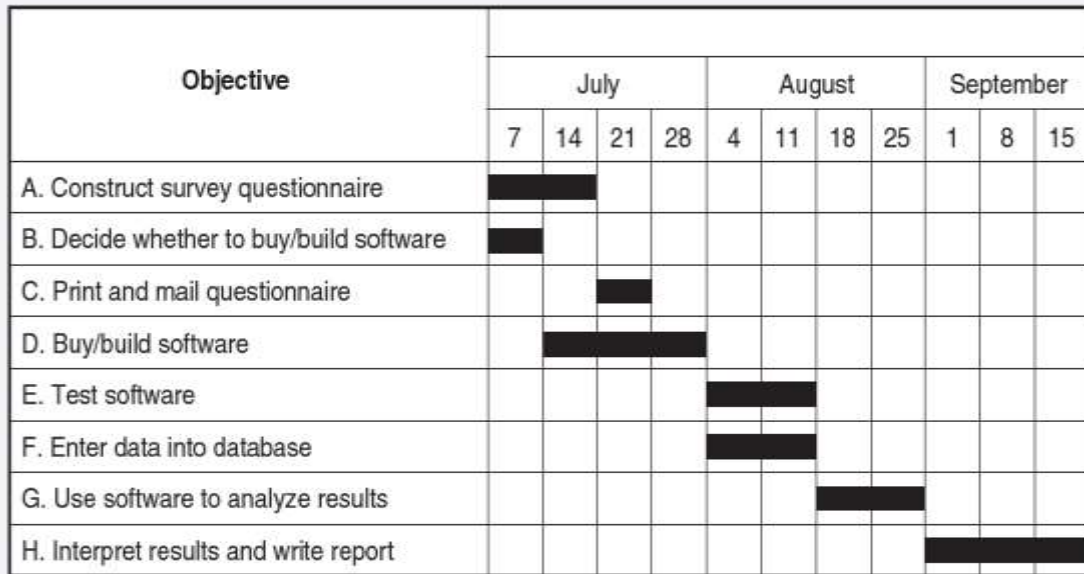


Figure 12.2 Example of a Gantt chart.

مخطط جانت

Gantt Chart

يوفر مخطط جانت عرضًا بصريًا ممتازًا للتقدم القائم على الزمن.

The Gantt chart provides an excellent visualization of time-based progress

أدوات التخطيط Planning Tools

مراجعات نقاط المرور Tollgate Reviews

تُعدّ مراجعات نقاط المرور الروابط التي تُبقي إطار عمل DMAIC متماسكًا، وهي جزء ضروري من البنية التحتية لـ DMAIC، حيث تعمل كنقاط تفتيش ذات معنى، وتسهّل التواصل، وتضمن مشاركة الراعي Sponsor وتوجد هذه النقاط كآلية فحص وتوازن لضمان جاهزية الفرق للانتقال من مرحلة إلى أخرى بشكل منظم، كما تُسهم نقاط المرور في تركيز المشاريع على المضي قدمًا.

تُعدّ مراجعة نقطة المرور عملية مراجعة رسمية تُجرى بواسطة "الـ Champion"، حيث يطرح سلسلة من الأسئلة المركّزة بهدف التأكد من أن الفريق قد عمل بجد خلال المرحلة، ونتيجة المراجعة تكون إما قرار بالاستمرار Go أو عدم الاستمرار No-Go.

قرار Go يسمح للفريق بالانتقال إلى المرحلة التالية، وإذا كانت هذه هي المرحلة الأخيرة، فإن القرار يؤدي إلى إغلاق المشروع.

- قرار No-Go يعني أن على الفريق البقاء في نفس المرحلة، أو العودة إلى مرحلة سابقة (في بعض الحالات)، أو قد يتم إنهاء المشروع أو تعليقه.

المراجعات المرحلية Tollgate Reviews

تُعد المراجعات المرحلية الروابط التي تُبقي إطار DMAIC متماسكًا، وهي جزء أساسي من البنية التحتية لمنهجية DMAIC

تعمل المراجعات المرحلية كنقاط تحقق ذات معنى، وتُسهّل التواصل، وتضمن مشاركة الراعي Sponsor كما أنها تمثل آلية موازنة ورقابة للتأكد من جاهزية الفرق للانتقال من مرحلة إلى المرحلة التالية بطريقة منظمة، وتساعد على إبقاء المشاريع مركّزة على التقدم إلى الأمام.

تُعد المراجعة المرحلية عملية مراجعة رسمية يقودها الـ Champion، حيث يطرح مجموعة من الأسئلة المحددة التي تهدف إلى التأكد من أن الفريق قد نفذ متطلبات المرحلة الحالية بجدية وكفاءة.

وينتج عن المراجعة المرحلية قرار إما "الاستمرار Go أو عدم الاستمرار No-Go يسمح قرار الاستمرار Go للفريق بالانتقال إلى المرحلة التالية.

وإذا كان القرار في المرحلة الأخيرة، فإن الاستمرار Go يؤدي إلى إغلاق المشروع.

أما إذا كان القرار عدم الاستمرار No-Go، فيجب على الفريق البقاء في المرحلة الحالية، أو الرجوع إلى مرحلة سابقة (في بعض الحالات)، أو قد يتم إيقاف المشروع أو تعليقه.

المراجعات المرحلية

Tollgate Reviews

المكوّن Component	التعريف Define	القياس Measure	التحليل Analyze	التحسين improve	التحكم Control
الغرض Purpose	تقديم مبرر أعمال قوي للمشروع، محدد النطاق بشكل مناسب، مكتمل بأهداف SMART، ومرتبطة بخطة الهوشين Hoshin Plan.	جمع بيانات أداء العملية للمقاييس الأساسية والثانوية، بهدف فهم الأسباب الجذرية وتحديد خط الأساس للأداء.	تحليل وتحديد الإعدادات المثلى للأداء لكل متغير مؤثر X، والتحقق من الأسباب الجذرية.	تحديد وتنفيذ حلول تحسين العملية.	إعداد وتطبيق خطة تحكم لضمان استدامة مكاسب الأداء.

المراجعات المرحلية

Tollgate Reviews

المكوّن Component	التعريف Define	القياس Measure	التحليل Analyze	التحسين improve	التحكم Control
المشاركون المطلوبون (Participants Required)	- الراعي Sponsor - مالك العملية - Process Owner - مدرّب Black Belt - Master Black Belt / - مدرّب / BB - قائد نشر Belt - المنهجية - Deployment - Champion فريق - المشروع - الشريك المالي	- الراعي - مالك العملية - مدرّب / BB - قائد نشر MBB - المنهجية - فريق المشروع	- الراعي - مالك العملية - مدرّب / BB - قائد نشر MBB - المنهجية - فريق المشروع - الشريك المالي	- الراعي - مالك العملية - مدرّب / BB - قائد نشر MBB - المنهجية - فريق المشروع - الشريك المالي	- الراعي - مالك العملية - مدرّب / BB - قائد نشر MBB - المنهجية - فريق المشروع - الشريك المالي

المراجعات المرحلية

Tollgate Reviews

المكوّن Component	التعريف Define	القياس Measure	التحليل Analyze	التحسين improve	التحكم Control
الأسئلة التي يجب الإجابة عنها Questions to Address	- هل المشروع متوافق مع أهداف المنظمة؟ - هل لدينا المستوى المناسب من مشاركة أصحاب المصلحة وشركاء الأعمال؟	- هل المشروع ما زال متوافقًا مع أهداف المنظمة؟ - هل لدينا المستوى المناسب من مشاركة أصحاب المصلحة وشركاء الأعمال؟	- هل المشروع ما زال متوافقًا مع أهداف المنظمة؟ - هل لدينا المستوى المناسب من مشاركة أصحاب المصلحة وشركاء الأعمال؟	- هل المشروع ما زال متوافقًا مع أهداف المنظمة؟ - هل لدينا المستوى المناسب من مشاركة أصحاب المصلحة وشركاء الأعمال؟	- هل المشروع ما زال متوافقًا مع أهداف المنظمة؟ - هل تم تخصيص الموارد اللازمة للانتقال إلى مرحلة التعميم والتكرار Replication؟

المراجعات المرحلية

Tollgate Reviews

المكوّن Component	التعريف Define	القياس Measure	التحليل Analyze	التحسين improve	التحكم Control
الأسئلة التي يجب الإجابة عنها (استكمال)	- هل تم تخصيص الموارد اللازمة للانتقال إلى المرحلة التالية؟ - هل توجد تعارضات مع مشاريع أو أنشطة أخرى؟	هل تم تخصيص الموارد اللازمة للانتقال إلى المرحلة التالية؟	- هل تم تخصيص الموارد اللازمة للانتقال إلى المرحلة التالية؟ - ما هي الاعتماديات المرتبطة بالسوق والتوقيت؟	هل تم تخصيص الموارد اللازمة للانتقال إلى المرحلة التالية؟	- هل خطة وجدول التعميم والتكرار (Replication) مناسبين؟ - ما هي الاعتماديات المرتبطة بالسوق والتوقيت؟ - هل تم نقل المسؤوليات المحددة في خطة التحكم إلى الأطراف المعنية؟

المراجعات المرحلية Tollgate Reviews

المكوّن Component	التعريف Define	القياس Measure	التحليل Analyze	التحسين improve	التحكم Control
معايير الخروج Exit Criteria	- موافقة الراعي (Sponsor Approval) - موافقة الشؤون المالية (Finance Approval) - الموافقة على التمويل (Funding Approval)	موافقة الراعي	- موافقة الراعي - موافقة الشؤون المالية	موافقة الراعي	- موافقة الراعي - موافقة الشؤون المالية - تسليم العملية إلى مالك العملية (Hand-off to Process Owner)

المراجعات المرحلية Tollgate Reviews

أسئلة المراجعات المرحلية DMAIC لمراحل
مرحلة التعريف Define

- من هم أصحاب المصلحة Stakeholders؟
- ما هي المقاييس الأساسية والمقاييس الثانوية؟
- هل تواجه أي معوقات أو عوائق يمكنني المساعدة في حلّها؟
- هل نسير وفق الجدول الزمني والميزانية المحددين؟

مرحلة القياس Measure

- ما هي قابلية العملية Process Capability؟
- ما البيانات التي لا تزال بحاجة إلى جمع؟
- ماذا أظهر تحليل FMEA؟
- ما الأسئلة التي لا تزال بحاجة إلى إجابة بخصوص العملية؟
- هل تواجه أي معوقات أو عوائق يمكنني المساعدة في حلّها؟
- هل نسير وفق الجدول الزمني والميزانية المحددين؟

المراجعات المرحلية Tollgate Reviews

مرحلة التحليل Analyze

- ما المتغيرات الحرجة المؤثرة Critical X's؟
- ما الأسباب الجذرية للمشكلة؟
- هل تواجه أي معوقات أو عوائق يمكنني المساعدة في حلّها؟
- هل نسير وفق الجدول الزمني والميزانية المحددين؟

مرحلة التحسين Improve

- ما قابلية العملية بعد التعديل أو التحسين؟
- ما المعايير التي سيتم استخدامها لاختيار الحل الأمثل من بين مجموعة الحلول؟
- هل سيتم تنفيذ تجربة تجريبية Pilot؟
- هل تواجه أي معوقات أو عوائق يمكنني المساعدة في حلّها؟
- هل نسير وفق الجدول الزمني والميزانية المحددين؟

المراجعات المرحلية Tollgate Reviews

مرحلة التحكم Control

- هل تم توثيق العملية؟
- هل تم استكمال خطة التحكم Control Plan؟
- هل تم تسليم العملية مرة أخرى إلى مالك العملية Process Owner؟
- ما الدروس المستفادة التي تم تعلمها؟
- هل نعرف أين يمكننا تعميم العملية الجديدة داخل المنظمة؟
- هل تواجه أي معوقات أو عوائق يمكنني المساعدة في حلّها؟
- هل نسير وفق الجدول الزمني والميزانية المحددين؟

نموذج RACI لتوزيع الأدوار والمسؤوليات

RACI Model

- يرمز RACI إلى: المسؤولية، والمساءلة، والاستشارة، والإبلاغ.
المسؤولية Responsibility
الأفراد الذين يشاركون بشكل فعال في تنفيذ النشاط.
ملاحظة: يمكن أن يكون هناك أكثر من شخص واحد مسؤول في نفس الوقت.
- المساءلة Accountability
الشخص المسؤول في النهاية عن النتائج.
لا يجوز أن يكون هناك أكثر من شخص واحد مُساءل في نفس الوقت.
وسيتضح ذلك في المثال الموضح لاحقاً.

نموذج RACI لتوزيع الأدوار والمسؤوليات

RACI Model

الاستشارة Consulted

الأفراد الذين يجب استشارتهم قبل اتخاذ القرار.
وقد يظهر هذا الدور أحيانًا بمسمى مستشار أو مرشد.

الإبلاغ Informed

الأفراد الذين يجب إبلاغهم بالقرار نظرًا لتأثرهم به.
هؤلاء الأفراد لا يلزم مشاركتهم في عملية اتخاذ القرار.

نموذج RACI لتوزيع الأدوار والمسؤوليات

RACI Model

Task → Player ↓	Set policy	Identify projects	Select projects	Work projects	Achieve results	Maintain gains	Coach and mentor
Executive	A	C	I, C	I	I	I	
Sponsor		C	C	I	A	I	
Process owner		C	C	I, C	I	A, R	
MBB	C	R	R, C	C	I	I	A
BB		R	C	A, R	R	R	
GB		C		R	R		
Quality council	R	A	A	I	I	I	

هيكل تقسيم العمل

Work Breakdown Structure (WBS)

هيكل تقسيم العمل Work Breakdown

Structure – WBS هو تفكيك هرمي لمحتوى

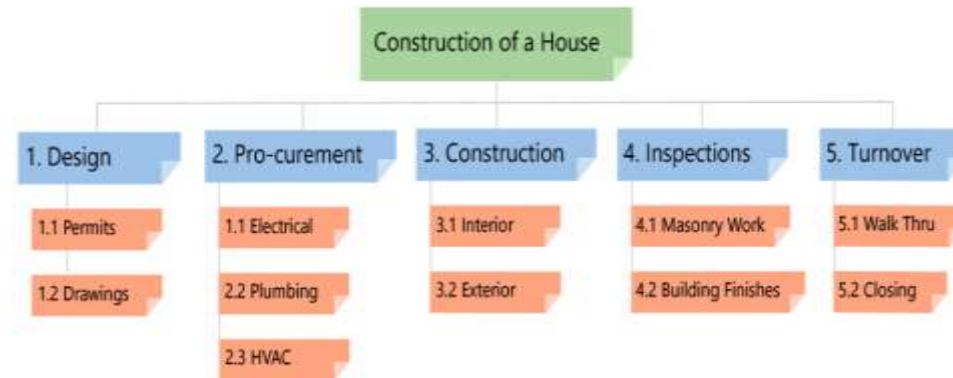
العمل الخاص بمشروع معيّن.

يُمكن هيكّل تقسيم العمل مدير المشروع من تقسيم

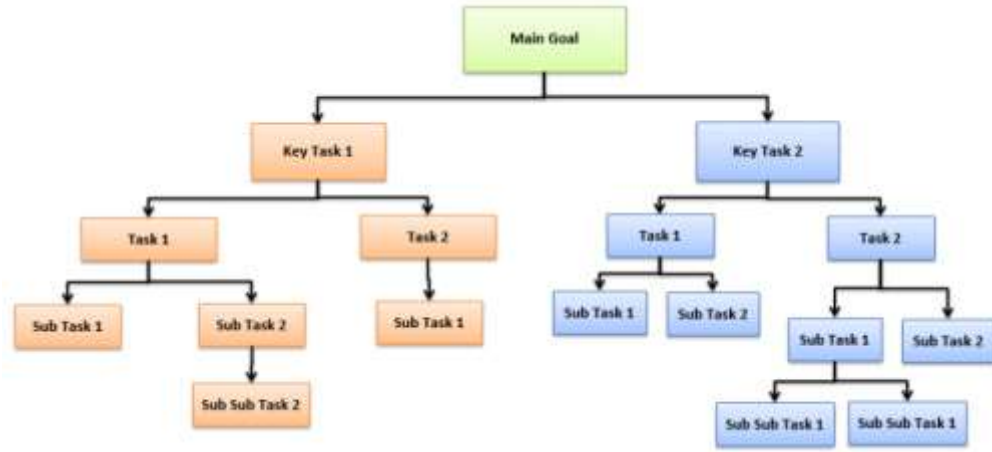
العمل بشكل منهجي إلى أجزاء أصغر وأكثر قابلية

للإدارة، بحيث يمكن تخطيطها وتنفيذها ومتابعتها

بكفاءة أعلى.

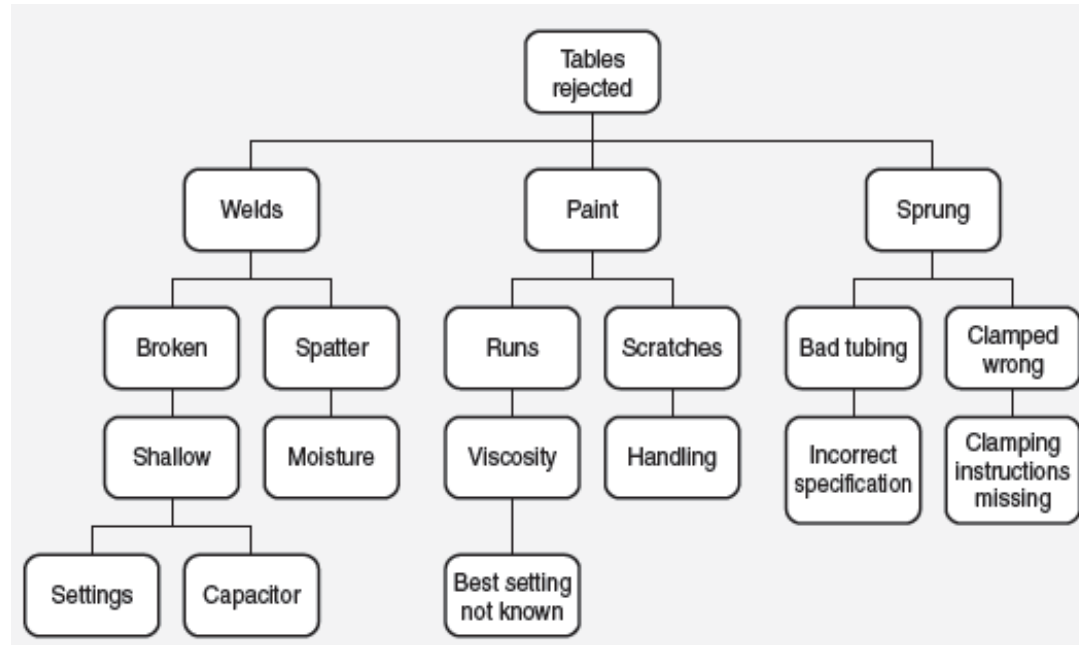


مخطط الشجرة Tree Diagrams



- مخطط الشجرة Tree Diagram هو أداة تُستخدم لعرض التسلسل الهرمي للمهام والمهام الفرعية اللازمة لتحقيق هدف معين ويأخذ المخطط في شكله النهائي هيئة شجرة.
- يمكن تمثيل مخطط الشجرة إما بشكل رأسي من أعلى إلى أسفل أو بشكل أفقي من اليسار إلى اليمين. فعند تمثيله من أعلى إلى أسفل، تنتقل المهام من العام (في الأعلى) إلى الخاص (في الأسفل)، وعند تمثيله من اليسار إلى اليمين، تنتقل المهام من العام (يساراً) إلى الخاص (يميناً).

مخطط الشجرة Tree Diagrams



مخطط المصفوفة Matrix Diagram

- مخطط المصفوفة Matrix Diagram هو أداة تُستخدم لتحديد العلاقات الموجودة بين مجموعات من البيانات، كما يمكن استخدامه أيضًا لتحديد قوة هذه العلاقات.
- لا يعتمد مخطط المصفوفة على شكل واحد ثابت، بل توجد ستة أشكال مختلفة له، وهي:
C، L، T، X، Y بالإضافة إلى الشكل السقيفي Roof-shaped
- ويعتمد اختيار الشكل المناسب على عدد المتغيرات التيوب مقارنتها وتحليل العلاقات بينها.

Table I3.2 Matrix diagram shapes by number of variables or groups compare

Matrix shape	Number of variables
C	3
L	2
T	3
X	4
Y	3
Roof	1

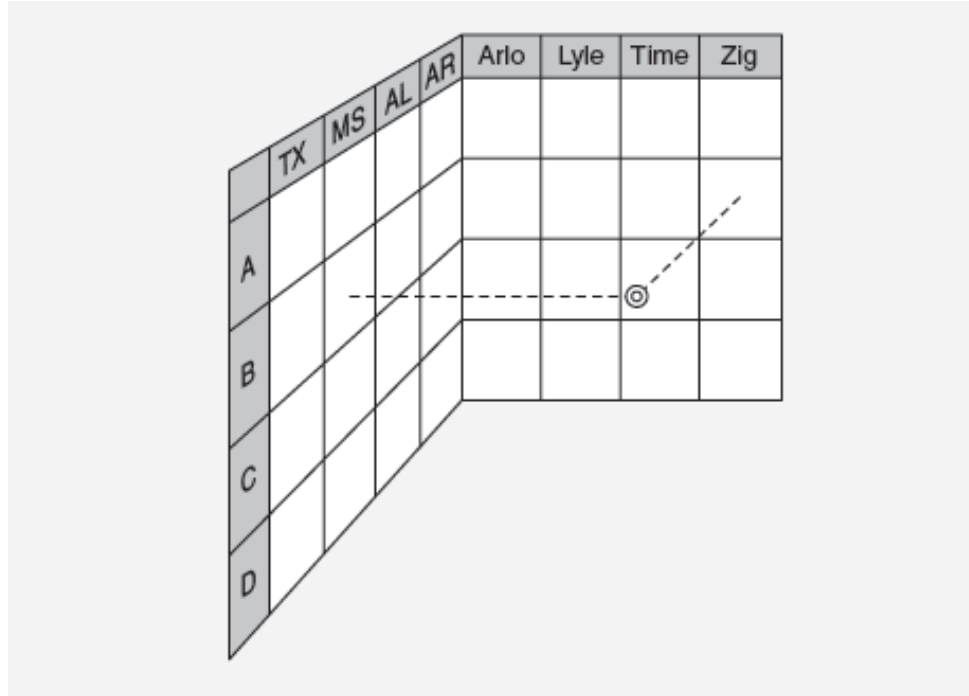
Table I3.3 Relationship symbols and weights for matrix diagrams.

Relationship	Symbol	Weight
Weak	□	1
Medium	○	3
Strong	⊙	9



مخطط المصفوفة

Matrix Diagram



مخطط المصفوفة Matrix Diagram

Customer Requirements				
	Customer D	Customer M	Customer R	Customer T
Purity %	> 99.2	> 99.2	> 99.4	> 99.0
Trace metals (ppm)	< 5	—	< 10	< 25
Water (ppm)	< 10	< 5	< 10	—
Viscosity (cp)	20–35	20–30	10–50	15–35
Color	< 10	< 10	< 15	< 10
Drum		✓		
Truck	✓			✓
Railcar			✓	

Figure 13.7 L-shaped matrix example.

Products—Customers—Manufacturing Locations				
Texas plant	●		○	○
Mississippi plant		●		○
Alabama plant	○			●
Arkansas plant		○	●	
● Large volume ○ Small volume	Model A	Model B	Model C	Model D
Zig Corp.		●		
Arlo Co.	○	○	○	●
Lyle Co.			○	○
Time Inc.	●			●

Figure 13.8 T-shaped matrix example.

مخطط المصفوفة Matrix Diagram

Manufacturing Sites—Products—Customers—Freight Lines

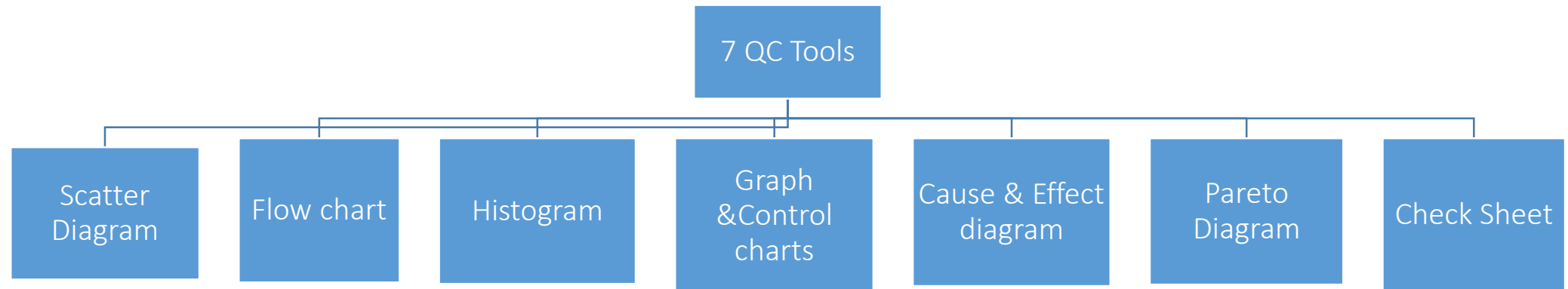
○		●	○	Texas plant	●		○	○
	○	●	●	Mississippi plant		●		○
		●	●	Alabama plant	○			●
○	○		○	Arkansas plant		○	●	
Red Lines	Zip Inc.	World-wide	Trans South		Model A	Model B	Model C	Model D
		●	○	Zig Corp.		●		
			●	Arlo Co.	○	○	○	●
○	○			Lyle Co.			○	○
	○	●		Time Inc.	●			●

● Large volume
○ Small volume

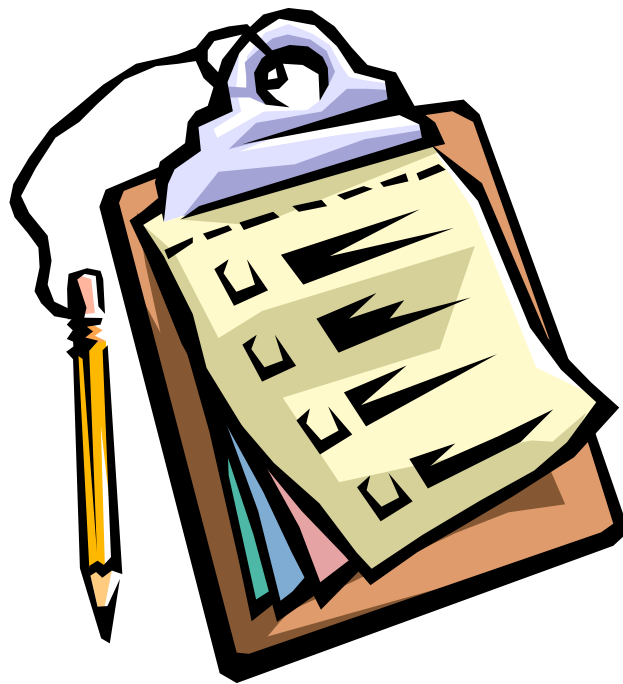
Figure 13.9 X-shaped matrix example.

أدوات حل المشاكل

Problem Solving Tools



قائمة الفحص Check sheet



جميع الحقوق محفوظة – إعمل بيزنس



قائمة الفحص Check sheet



ماهي قائمة الفحص
What is a check sheet?

ليه ضرورية
Why is a check sheet necessary?

قائمة الفحص

Check sheet

Example:

 Grocery List	
☒	Crackers
☒	Cereal
☒	Taco shells
☒	Rice-a-roni--c
☒	Sirloin steak (1lb)
☒	Gravy
☒	Frozen dinners
☒	Toothbrush
☒	Frozen veggies
☒	Frozen burrios
☒	Triscuits/Ritz

قائمة الفحص Check sheet



تستخدم قائمة الفحص ل:

- Check sheets are forms used for checking results of work
- verifying and collecting data

كيفية عمل قائمة الفحص

How to Create a Checklist

يمكن إضافة البنود التالية حسب الحاجة

Below items can be added , as necessary

1. The purpose of the checks الغرض من الفحص
2. The items being checked ما يجب فحصه
3. The methods of the checks طريقة الفحص
4. The dates and times of the checks التاريخ ووقت الفحص
5. The person to perform the checks الشخص القائم بالفحص
6. The results النتائج

كيفية عمل قائمة الفحص

How to Create a Checklist

Month ,day	4/1	2	3	4
Component				
1				
2	/	/		/
3	//	///	/	//
4				
5		/		
6	///	//	///	/
7				
8		/	//	
9	/		/	
10	//	/		/

No. of
defects

مثال على ورقة الفحص
ورقة فحص العيوب

Example of check sheet
Defect check sheet

مخطط باريتو

Pareto Chart



فيلفريدو باريتو كان مهندسًا إيطاليًا في القرن التاسع عشر، درس توزيع عدد السكان عبر فئات الدخل المختلفة، وصرّح بما يلي:

20% من الناس يمتلكون 80% من ثروة الدولة،
و80% من الناس يمتلكون 20% من ثروة الدولة.

ودي الصياغة مناسبة للشرح الأكاديمي ومواد الجودة و Six Sigma.

مخطط باريتو

Pareto Chart

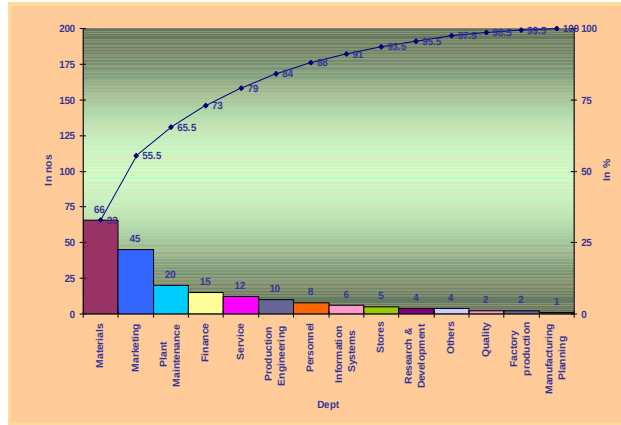
لا يزال مبدأ باريتو صالحًا حتى يومنا هذا في العديد من التطبيقات المختلفة.
عدد قليل من الأسباب يؤدي إلى عدد كبير من العيوب، وعدد كبير من الأسباب يؤدي إلى عدد قليل من العيوب.

ويُطلق على الأسباب القليلة التي تؤدي إلى معظم العيوب اسم (الأسباب القليلة الحيوية Vital Few
أما الأسباب الكثيرة التي تؤدي إلى عدد محدود من العيوب فيُطلق عليها الأسباب الكثيرة الثانوية Trivial
(Many)

إنشاء مخطط باريتو

Creating a Pareto Diagram

الخطوات Steps



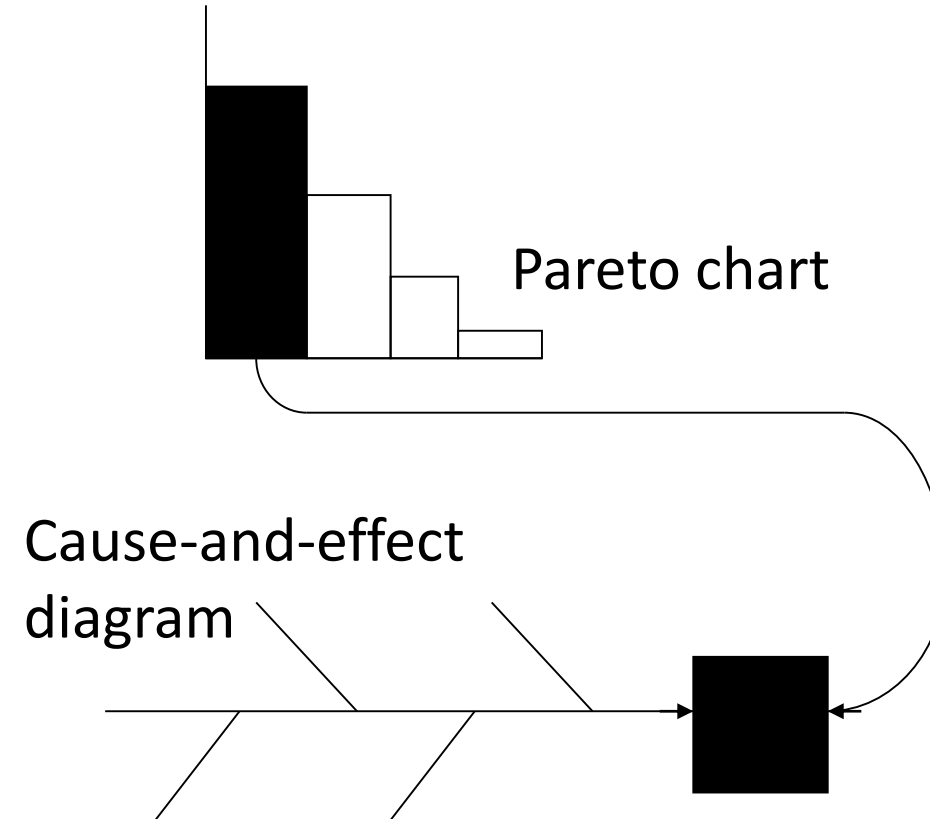
- جمع البيانات
- ترتيب البيانات ترتيبًا تنازليًا
- حساب النسبة المئوية النسبية لكل عنصر من البيانات
- حساب النسبة المئوية التراكمية لكل عنصر من البيانات
- رسم مخطط بياني مع تحديد المقياس على كلا المحورين
- رسم مخطط الأعمدة (Bar Chart) بناءً على البيانات
- باستخدام النسب التراكمية، رسم المنحنى التراكمي
- تحديد العناصر القليلة الحيوية (Vital Few)

لماذا باريتو Why pareto ?

- لتحديد أولويات حجم المشكلة بشكل واضح.
- لتحديد المشكلات القليلة الحيوية (Vital Few) والمشكلات الكثيرة الثانوية (Trivial Many).
- لتطبيق قاعدة 80/20، والتي تنص على أن 80٪ من المشكلات ناتجة عن 20٪ من الأسباب.

مخطط عظمة السمكة

Cause & Effect diagram



مخطط عظمة السمكة

Cause & Effect diagram

لماذا مخطط السمكة
Why Cause & Effect ?

- لتحديد وحصر الأسباب المختلفة المرتبطة بمشكلة ما (أو بأثر معيّن) بشكل منهجي ومنظم.
- لتحديد الأسباب التي تؤدي إلى خروج العملية عن السيطرة.
- لتحديد أيّ الأسباب يجب التركيز عليها ودراستها من أجل تحسين العملية.

مخطط عظمة السمكة

Cause & Effect diagram

ماهي النتيجة ؟ What is Effect

هي النتيجة أو المخرجات EFFECT = A Result or an outcome

تعني ماذا حدث EFFECT is What happens



جميع الحقوق محفوظة - إعمل بيزنس

مخطط عظمة السمكة

Cause & Effect diagram

ماهو السبب

What is cause ?

CAUSE = Reason or Factor

هو السبب أو العامل المؤدي لحدوث النتيجة

contributing to the EFFECT

تعني لماذا هذا حدث

CAUSE is WHY it happens

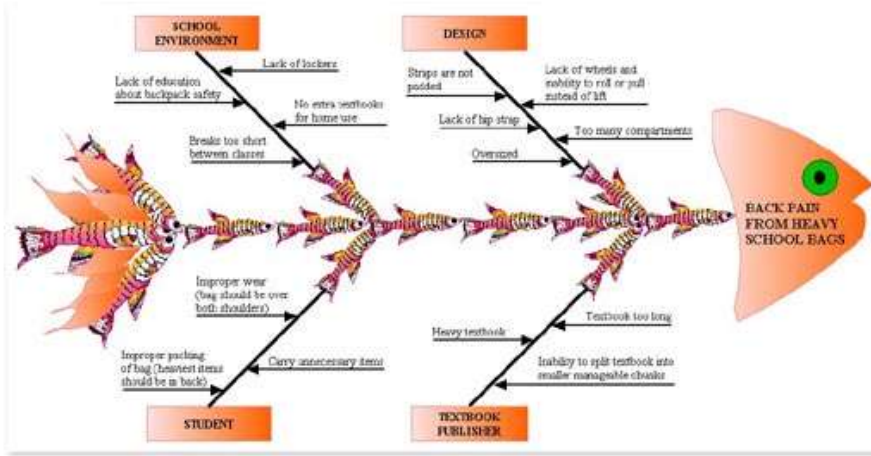


مخطط عظمة السمكة

Cause & Effect diagram



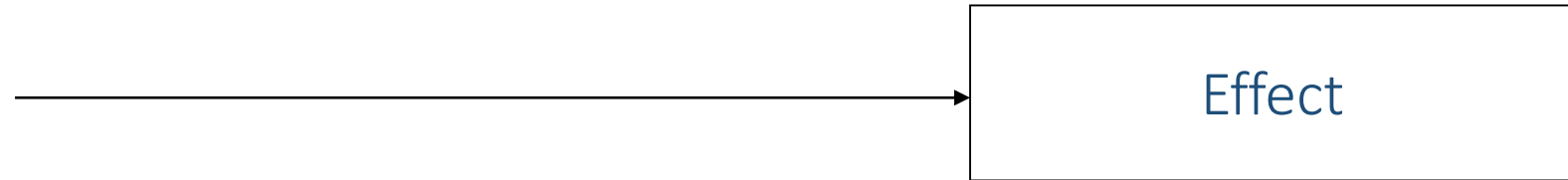
في عام 1953، استخدم كاورو إيشيكawa، أستاذ جامعة طوكيو، مخطط السبب والأثر Cause & Effect Diagram لأول مرة. ويُعرف مخطط السبب والأثر أيضًا باسم مخطط عظمة السمكة Fishbone Diagram، نظرًا لأن شكله يشبه الهيكل العظمي للسمكة.



مخطط عظمة السمكة

Cause & Effect diagram

يكتب التأثير أو النتيجة في رأس السمكة



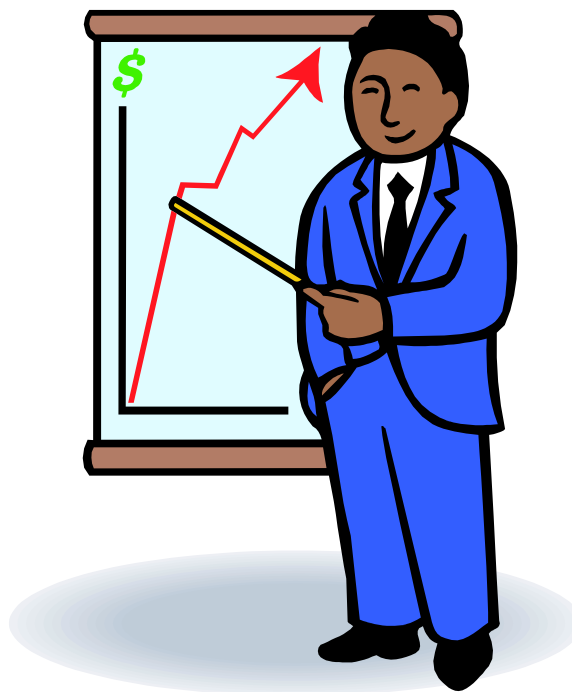
مخطط عظمة السمكة

Cause & Effect diagram

توجد خطوتان لإعداد مخطط السبب والأثر Cause & Effect Diagram
تحديد جميع الأسباب في مخطط سبب وأثر واحد.
أخذ جميع الأسباب التي تم تحديدها وتصنيفها بشكل منهجي في مخطط سبب وأثر آخر.

خرائط التحكم والرسومات البيانية

Graph & Control charts



جميع الحقوق محفوظة - إعمل بيزنس

الرسم البياني Graph

ما هو الرسم البياني Graph؟

عندما يكون هناك أكثر من مجموعتين من البيانات المترابطة، يتم تمثيل هذه البيانات على رسم بياني بهدف توضيح العلاقات بينها بشكل واضح.

لماذا نستخدم الرسم البياني؟

يُستخدم الرسم البياني لضمان أن تفاصيل البيانات يتم:

فهمها بشكل صحيح

استيعابها بصورة كاملة

إدراكها بسرعة وبمنظرة واحدة فقط

الرسم البياني Graph

أنواع الرسوم البيانية وتطبيقاتها

أنواع الرسوم البيانية:

مخططات الأعمدة Bar Graphs

المخططات الخطية Line Graphs

المخططات الدائرية Pie Charts

مخططات النطاق أو الشرائط Band Graphs

الرسم البياني Graph

كما توجد أنواع أخرى متخصصة من الرسوم البيانية مثل:

مخططات الرادار Radar Charts

مخططات Z

المخططات المساحية Area Graphs

التطبيقات:

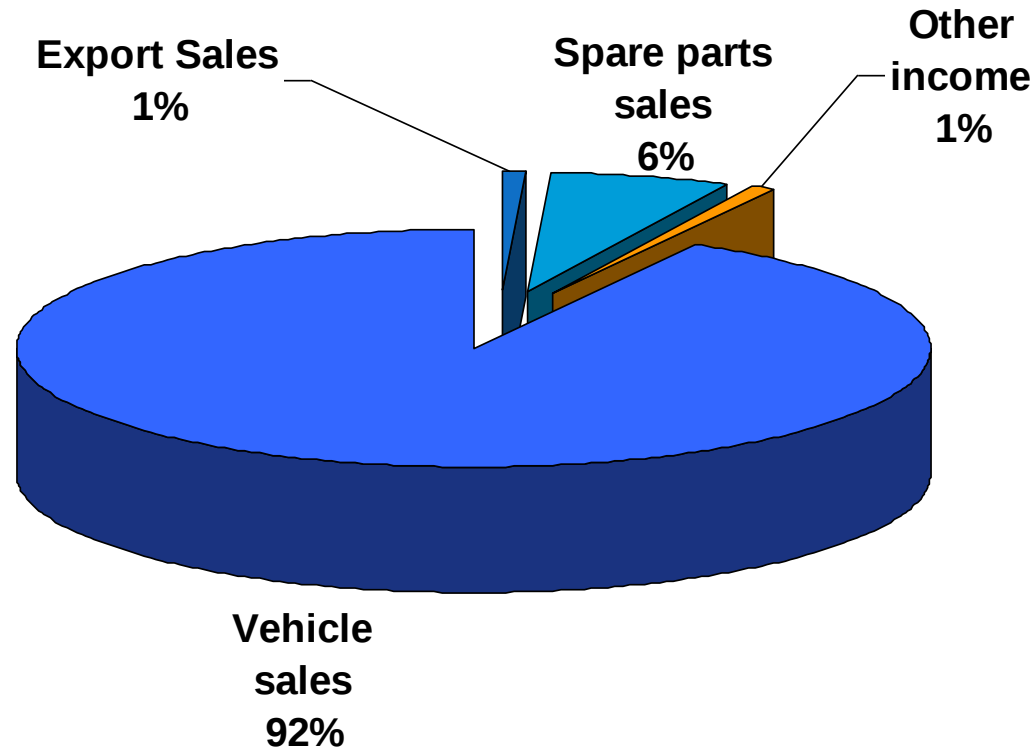
لفهم الأحجام النسبية للأرقام

لفهم الاتجاهات عبر الزمن

لفهم النسب المئوية من إجمالي

الرسم البياني Graph

مخطط دائري - تركيب (تكوين) رقم الأعمال للمبيعات 2001-2002
Pie chart - Composition of sales turnover 2001-02

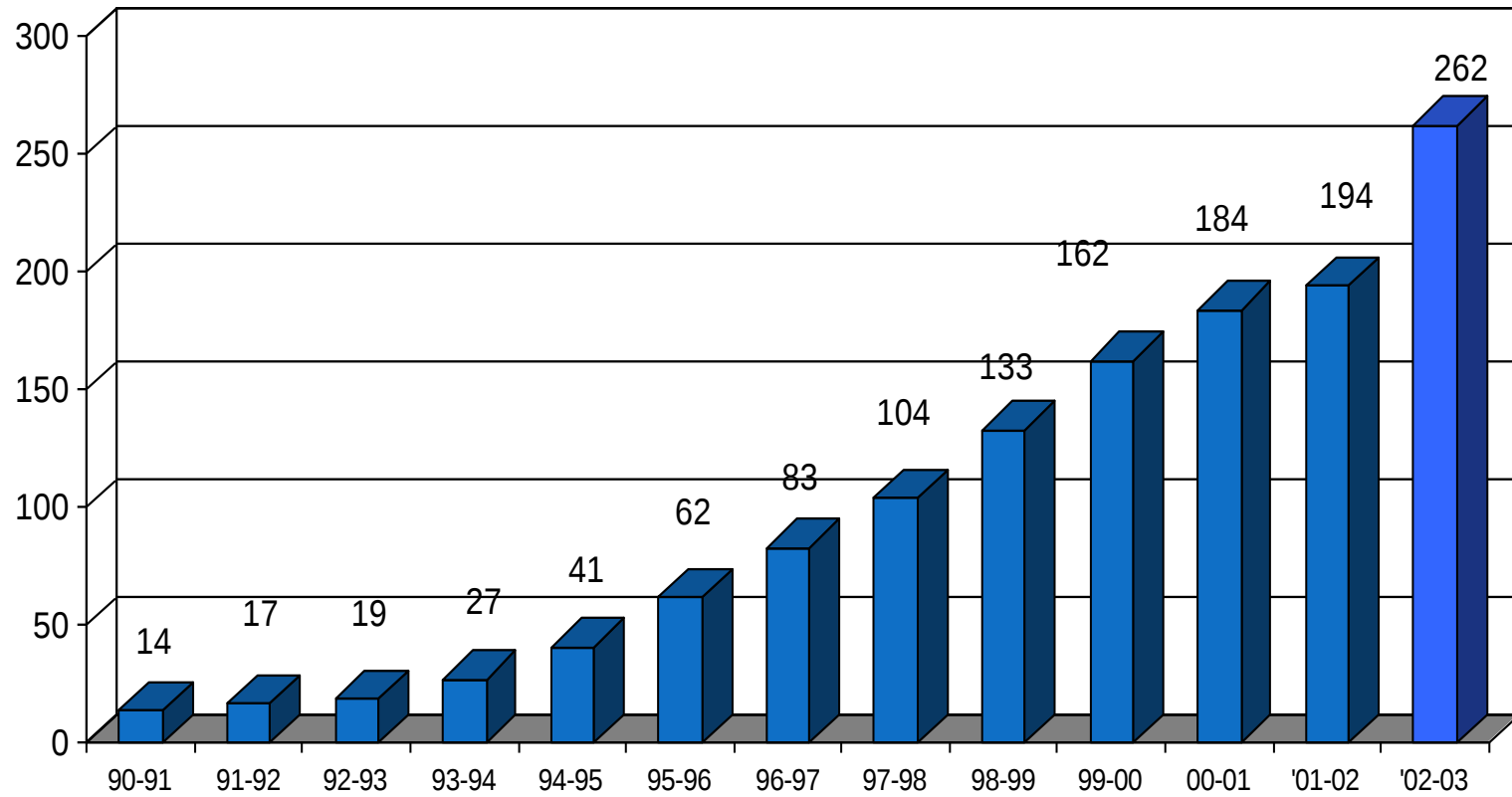




الرسم البياني Graph

مخطط عمودي - أداء المبيعات

Bar chart - Sales performance

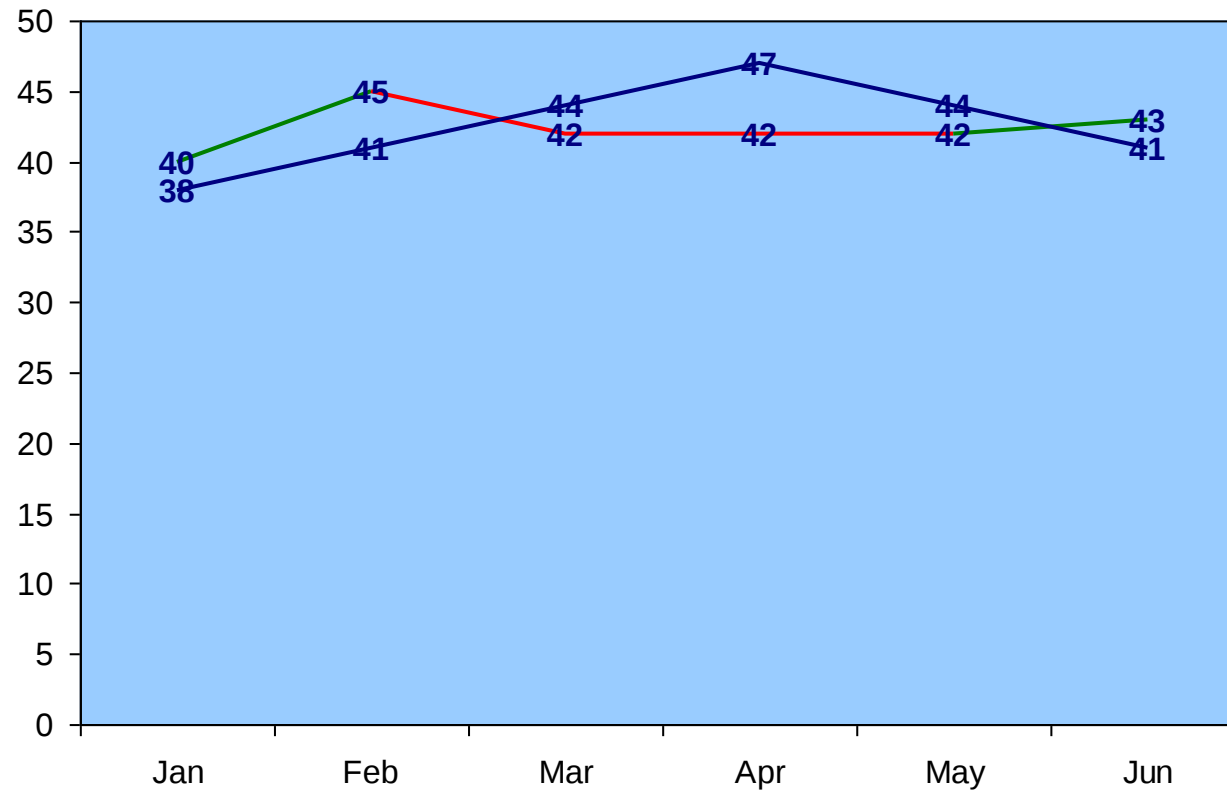


جميع الحقوق محفوظة - إعمل بيزنس



الرسم البياني Graph

مخطط خطي - الإنتاج الساعي للعمال
Line chart - Hourly output of Workmen

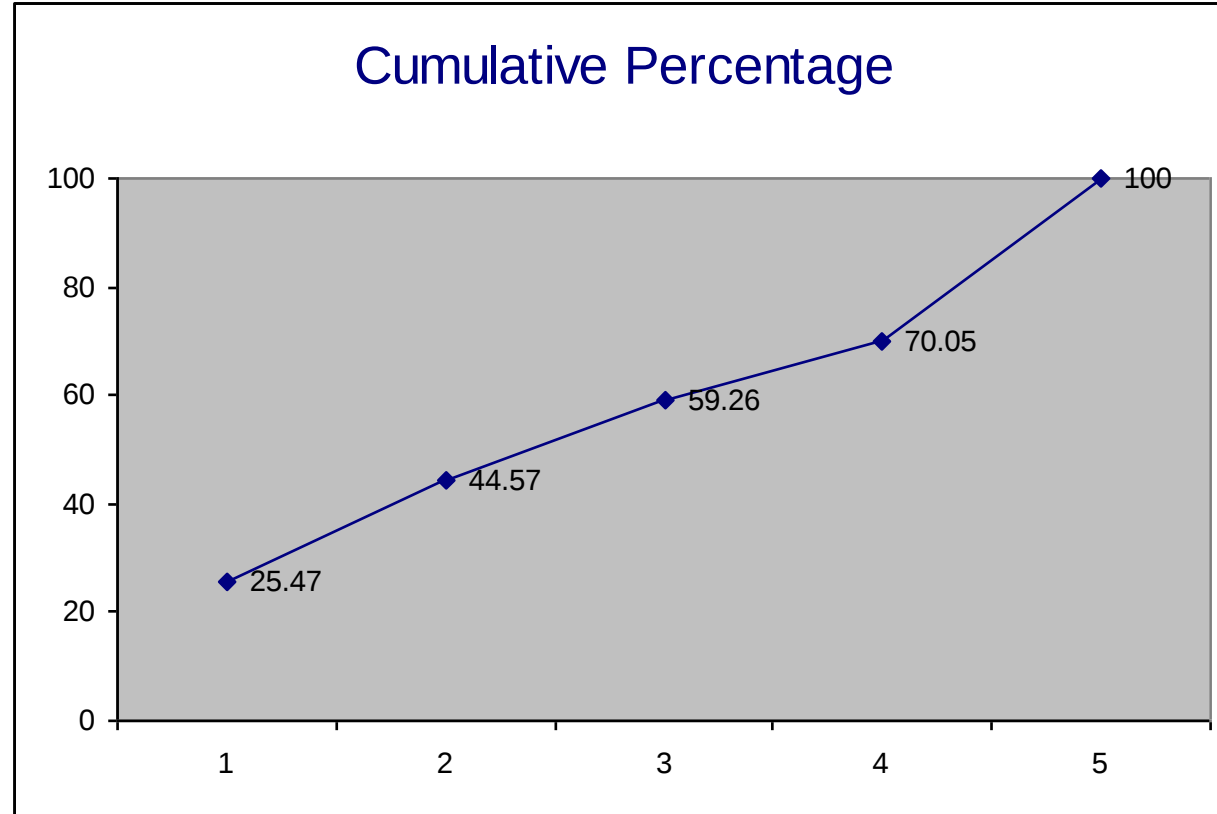




الرسم البياني Graph

مخطط خطي

Line chart

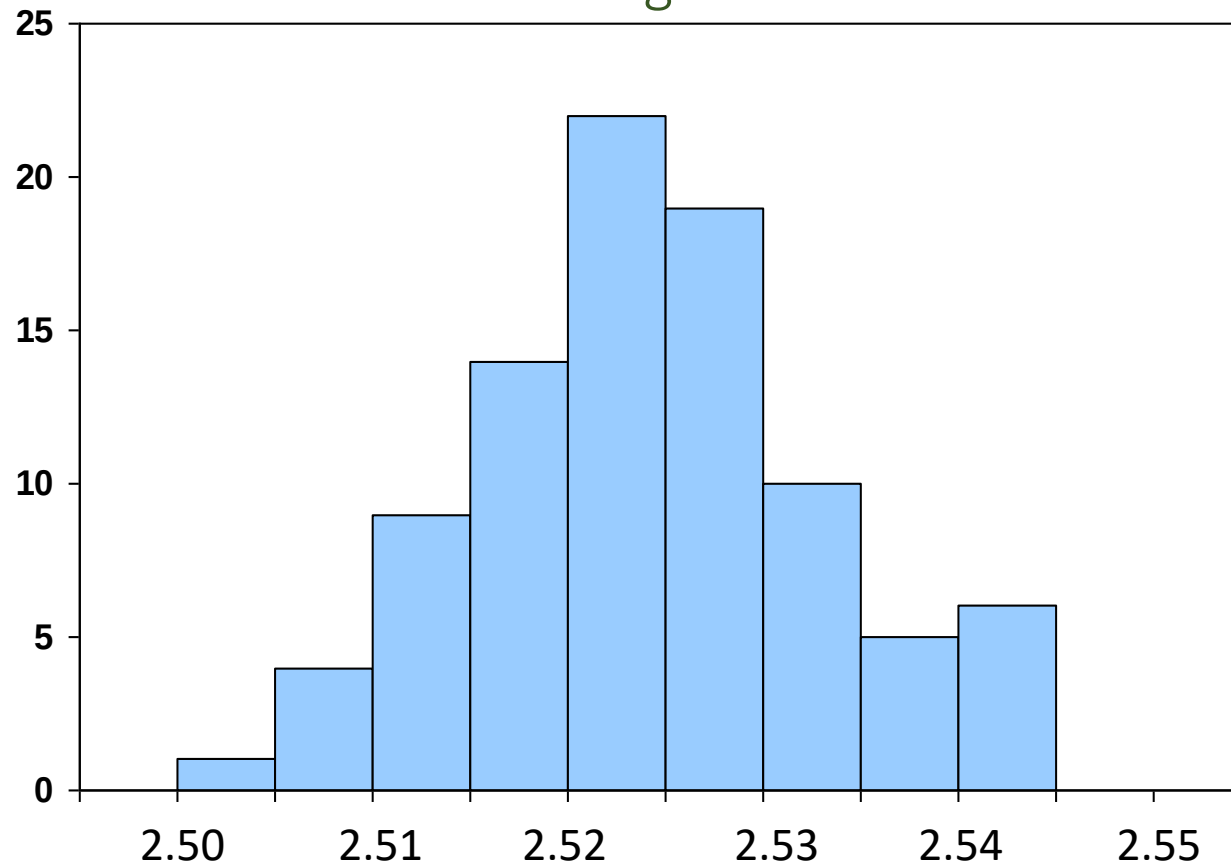




الرسم البياني Graph

مخطط الأعمدة التكرارية

Histogram



جميع الحقوق محفوظة - إعمل بيزنس

ما هو المدرج التكراري Histogram

Histogram ال

هو رسم بياني يُستخدم لعرض توزيع القيم لبيانات رقمية، ويُستخدم كثيرًا في الجودة لتحليل التباين Variation داخل العمليات.

- المحور الأفقي X يمثل قيم المتغير (مثل الوزن، الطول، الوقت).
- المحور الرأسي Y يمثل عدد مرات تكرار كل قيمة أو مجموعة قيم.

كيف يساعد ال Histogram في فهم التباين؟

عندما نرسم Histogram لمجموعة بيانات (مثلاً وزن 100 عبوة)، يظهر لدينا شكل يوضح:

- هل البيانات متركزة حول قيمة معينة؟
- هل هناك انتشار واسع؟
- هل هناك قيم شاذة Outliers؟
- هل التوزيع طبيعي Normal؟ أم غير متماثل؟

ما هو المدرج التكراري Histogram

مؤشرات التباين في المدرج التكراري:

توزيع طبيعي Natural Variation – Bell Shape

• شكل الجرس Bell-shaped curve

• معظم القيم قريبة من المتوسط.

• هذا النوع من التباين غالبًا طبيعي ومقبول.

توزيع واسع = تباين كبير High Variation

• المدرج عريض.

• القيم منتشرة.

• يدل على وجود تباين كبير في العملية، حتى لو لم تكن هناك أخطاء واضحة.

معناه إن العملية غير مستقرة أو غير دقيقة.

ما هو المدرج التكراري Histogram

3. توزيع ضيق = تباين منخفض Low Variation

- شكل المدرج ضيق ومتركز.
 - معظم القيم قريبة جدًا من بعضها.
- هذا مطلوب في العمليات الدقيقة، مثل التعبئة الآلية

4. قمتين أو أكثر Bimodal or Multimodal

- ظهور قمتين في المدرج.
- يدل على وجود مصدرين مختلفين للبيانات، مثل:
- وريتين مختلفتين.
- ماكينتين.
- مشغلين بأداء مختلف

ما هو المدرج التكراري Histogram

الانحراف Skewness

• إذا كان المدرج مائل لجهة معينة:

• يمينًا = قيم كثيرة صغيرة وقيم قليلة كبيرة.

• يسارًا = العكس.

يدل على وجود خلل أو انحراف في العملية.

ما هو المدرج التكراري Histogram

كيف نستخدم Histogram في ضبط الجودة؟

1. نجمع بيانات فعلية (مثلاً 50 أو 100 قراءة).
2. نرسم المدرج التكراري باستخدام Excel أو برامج مثل Minitab.
3. نُحلل شكل المدرج:

1. هل البيانات متسقة؟
2. هل هناك تباين كبير؟
3. هل هناك قفزات أو انحرافات؟
4. نربط النتائج بـ:

1. مواصفات المنتج.
2. الحدود المقبولة USL/LSL
3. إذا كان هناك تباين زائد → نبحث عن الأسباب.

مخطط الانتشار

Scatter diagram

كفاءة الوقود
Fuel efficiency

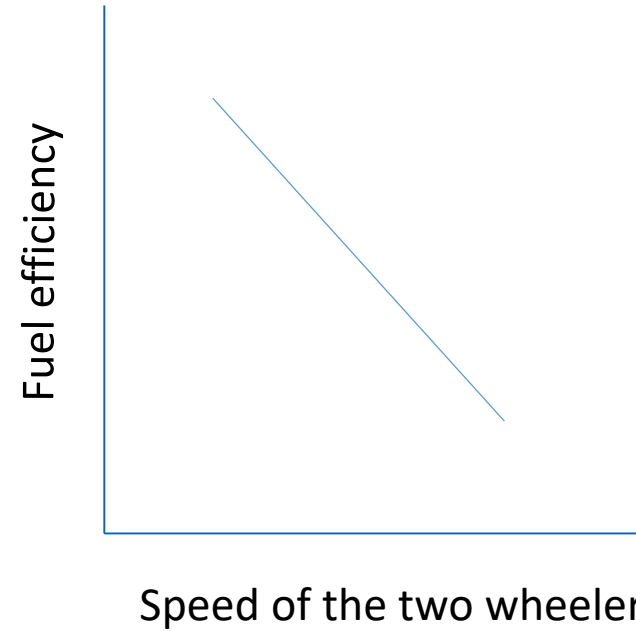
سرعة الدراجة ذات العجلتين
Speed of the two wheeler

مخطط الانتشار هو نوع من الرسوم البيانية.
محوري X و Y يحتويان على متغيرين.

A scatter diagram is a type of a Graph.

The X & Y axes contain the the two variables.

Based on the data available, dots are marked on the graph & the distribution of the dots is observed.

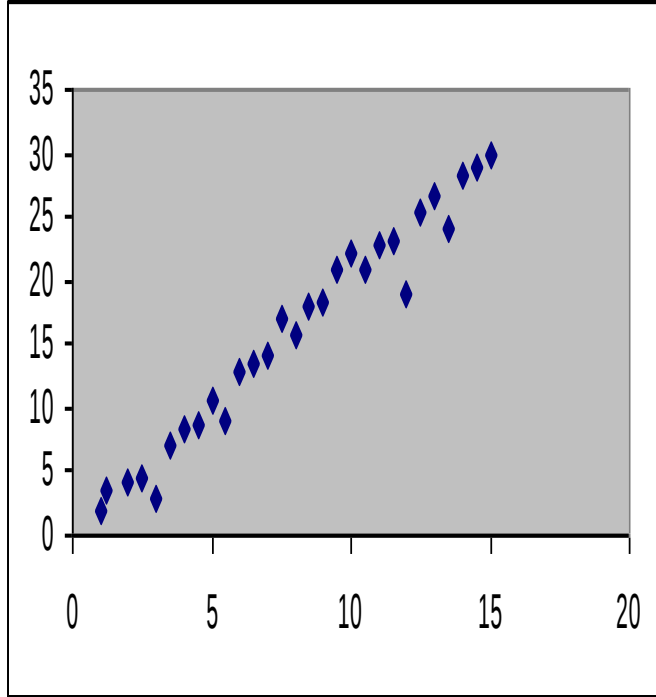


How to read scatter diagrams

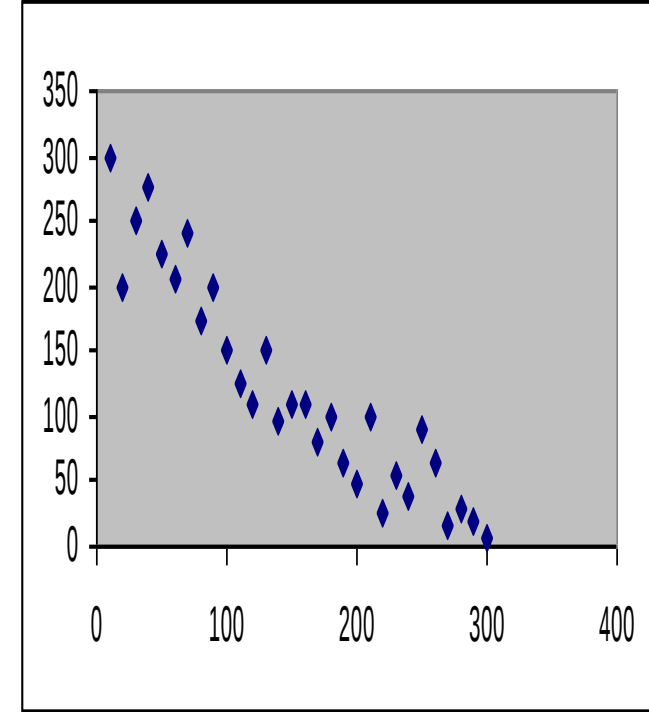
You can grasp the correlation between pairs of data just by looking at the shape of a scatter diagram.



مخطط الانتشار Scatter diagram



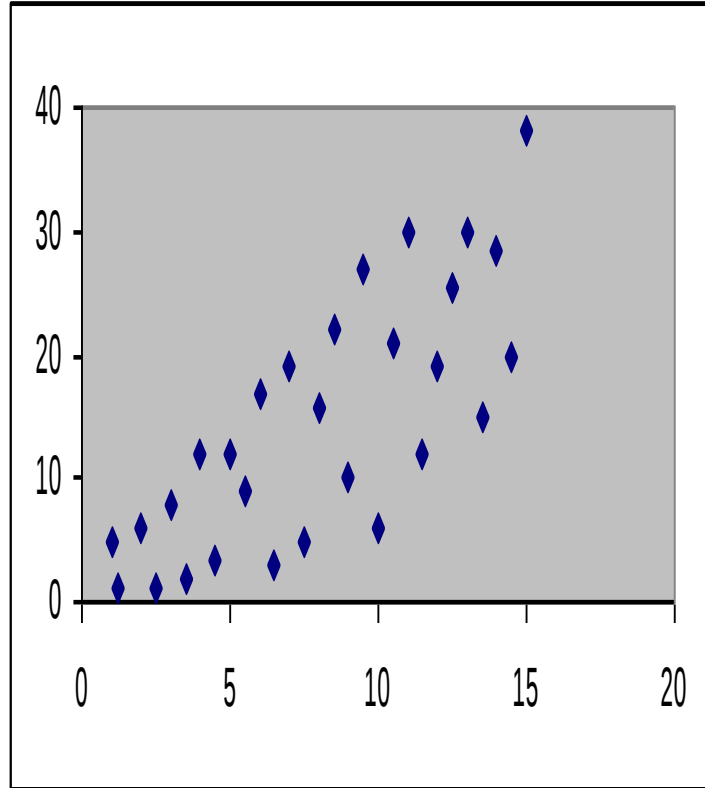
ارتباط موجب
Positive correlation



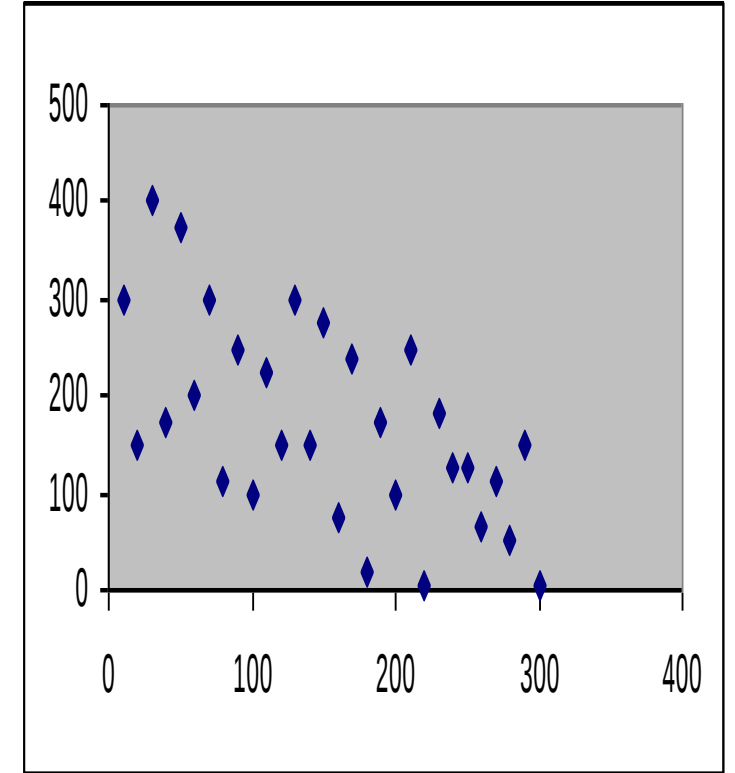
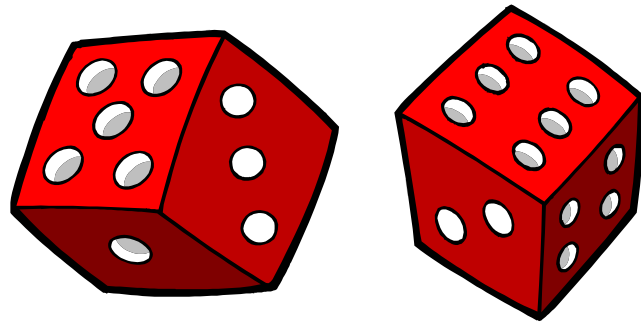
ارتباط سالب
Negative correlation

مخطط الانتشار

Scatter diagram



قد يوجد ارتباط موجب
Positive correlation may be present

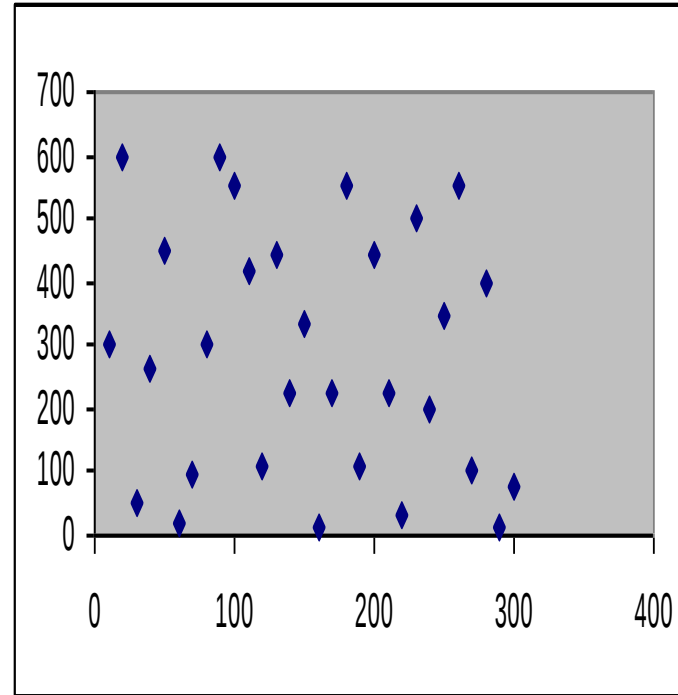


قد يوجد ارتباط سلبي
Negative correlation may be present



مخطط الانتشار

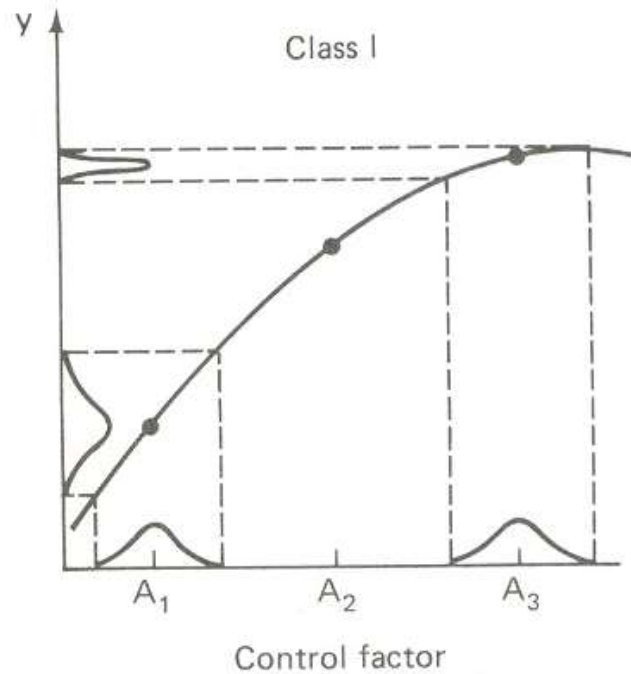
Scatter diagram



لا يوجد ارتباط
No correlation



لماذا مخطط الانتشار؟ Why Scatter Diagram?



كما هو موضح في الشكل، إذا كانت هناك خاصيتان مترابطتان، ويمكن تمثيل هذا الارتباط بخط مستقيم أو بمنحنى، فإنه يمكن تحديد نطاق الإجراء بسهولة.

وفي المخطط، فإن اتخاذ إجراء في القطاع A1 سيحقق نتائج أكثر تأثيرًا مقارنة بالقطاع A3.

لماذا مخطط الانتشار؟

Why Scatter Diagram?

Application of Tools

TOOLS \ QC story	Problem Identification	Observation	Analysis	Action	Check	Standardization	HD
Check sheet	✓	✓					✓
Pareto diagram	✓						
Stratification		✓					
Cause & effect diagram			✓				
Histogram	✓	✓			✓		
Scatter diagram			✓				
Control chart, graphs	✓	✓			✓	✓	
DOE			✓				
Test of significance			✓				
Why, why analysis			✓				
PM analysis			✓				
Gantt chart				✓			

شكراً لكم